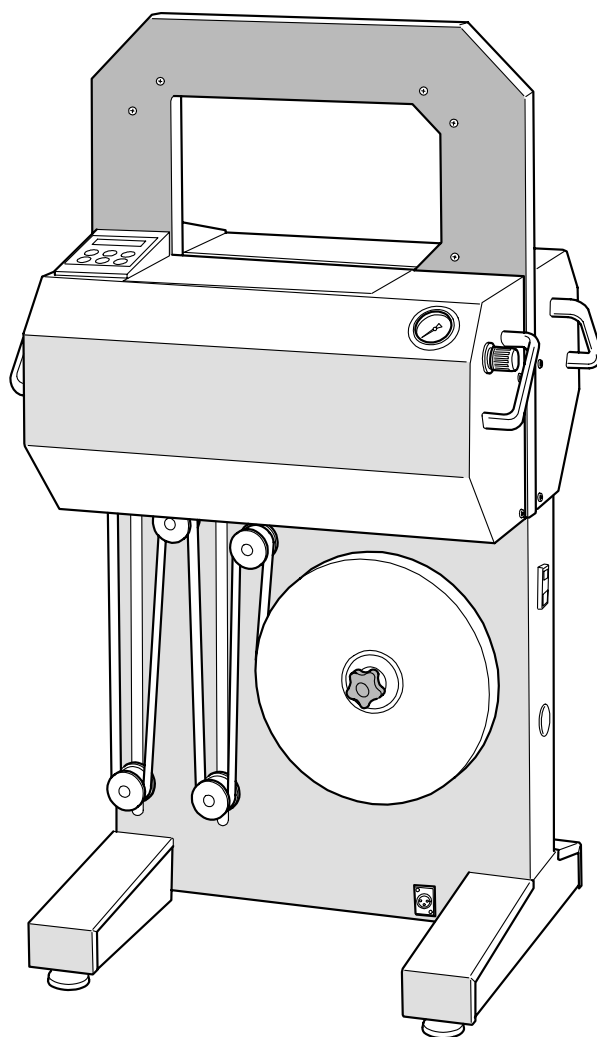


BAND-ALL

INSTRUKCJA OBSŁUGI



COM
bandje d'rom

LEVERANCIER: COM BENELUX
Marconiweg 9a
3442 AD Woerden
Tel.: 0348 431520
Fax: 0348-431480
E-mail: Info@bandall.nl

TYPE : BAND'ALL 24/32/40/48
E-prom versie 5.09 en hoger

Machine nr. :

Bouwjaar :

Het typeplaatje met CE codering bevindt zich aan de linkerkzijde van het onderstel.

SPISTRESCI

Tresc	Strona
1. Podlaczenie Band – All	1
2. Nalozenie rolki tasmy	2
3. Wprowadzenie tasmy do maszyny	3
4. Napiananie tasmy	4
5. Regulacja napiecia tasmy	5
6. Wymiana bezpiecznika w wejsciu sieci	6
Wykaz czesci zamiennych wraz z rysunkami od 7/12	7 - 12

ZALACZNIKI

Wykaz funkcji na wyswietlaczu	13
Programowanie:	14
1 Nawijanie tasmy w maszynie	15
2 Zmiana temperatury zgrzewania	16
3 Zmiana czasu zgrzewania	17
4 Wlaczanie i wylaczanie fotokomorki	18
5 Opoznanie akcji fotokomorki	19
6 Przedluzenie czasu banderolowania	20
7 Zmiana predkosci obrotow	21
8 Zmiana dlugosci wprowadzonej tasmy	22
9 Wybor jezyka na wyswietlaczu	23
10 Dodatkowe napiecie tasmy	24
11 Zaprogramowanie maszyny	25
12 Wywołanie zaprogramowania maszyny	26

1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

De plaats van de inzet van de machine moet voldoen aan bepaalde voorwaarden. De omgevingsomstandigheden kunnen van invloed zijn op de kwaliteit van de banderol, de capaciteit en de levensduur van de machine.

OPTIMAAL

Temperatuur: 10°C - 30°C
Luchtvochtigheid 10 - 90%
Geventileerde ruimte
Vaste, gelijke ondergrond

ONGUNSTIG

Erg stoffige ruimte
Vochtigheid
Ruimten met gassen en dampen

AANSLUITING

- Vermijd meervoudige stopcontacten en verlengsnoeren.
- De stekker moet vast in het stopcontact zitten.
- De stekker moet geaard zijn.
- Spanningsfluctuaties niet meer dan 10%.

VEILIGHEID

- Machine alleen aanzetten d.m.v. hoofdschakelaar ON/OFF.
- Voordat de kappen worden geopend, machine uitschakelen.
- De kop van het lasmechanisme kan tot 220°C verhit worden.
- Uiterste voorzichtigheid geboden bij reinigingswerkzaamheden.
- Kom niet met handen aan bewegende delen als de machine is ingeschakeld.
- Let op dat er geen vuil, stof of folie- en papierresten e.d. in de machine komen.
- Schakel de machine uit bij lange pauzes

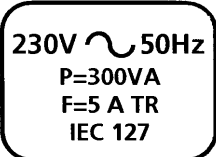
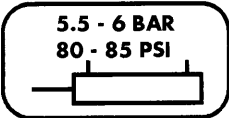
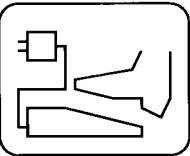
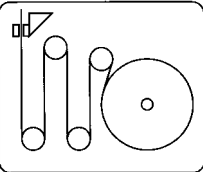
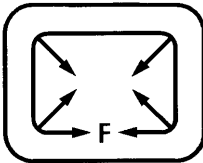

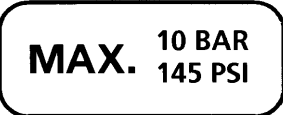

BEDIENING, ONDERHOUD, REPARATIE

- De machine mag alleen worden gebruikt voor het banderolleren van droge producten die binnen de boog passen.
- Machine is alleen te bedienen door personeel dat door leverancier is ged'nstrueerd.
- Onderhoud en reparatie mag alleen worden uitgevoerd door geschoold personeel.
- Gebruik bij reinigen van de machine geen water en/of bijtende schoonmaakmiddelen.

Wijzigingen aan de machine gedurende de garantieperiode zonder medeweten van de leverancier kunnen van invloed zijn op de garantie.

MERKTEKENS

Bij slijtage of onleesbaarheid van de merktekens dienen deze door gebruiker te worden vervangen.

	waar	betekenis
	rechterzijde onderstel boven	net-entree
	rechterzijde onderstel onder	manometer werkdruk
	voorzijde onderstel rechts onder	aansluiting voetpedaal
	voorzijde onderstel links midden	diagram geleiderollen
	voorzijde tafel rechts	manometer tapespanning
	bovenzijde tafelplaat links	klemgevaar
	achterzijde onderstel links onder	luchtaansluiting
	achterzijde onderstel midden boven	elektrogevaar

1. PODŁĄCZENIE BAND-ALL

Maszyne należy najpierw podłączyć do sprężarki o minimalnym ciśnieniu powietrza 6 bar a maksymalnym ciśnieniu 12 bar. Sprężarka powinna być czysta i sucha. Do podłączenia potrzebny jest kontakt L ORION. Zużycie powietrza wynosi ok. 2 litrow powietrza na minucie przy ciśnieniu 6 bar i 30 banderolowaniami na minucie. (zob. rys.1)

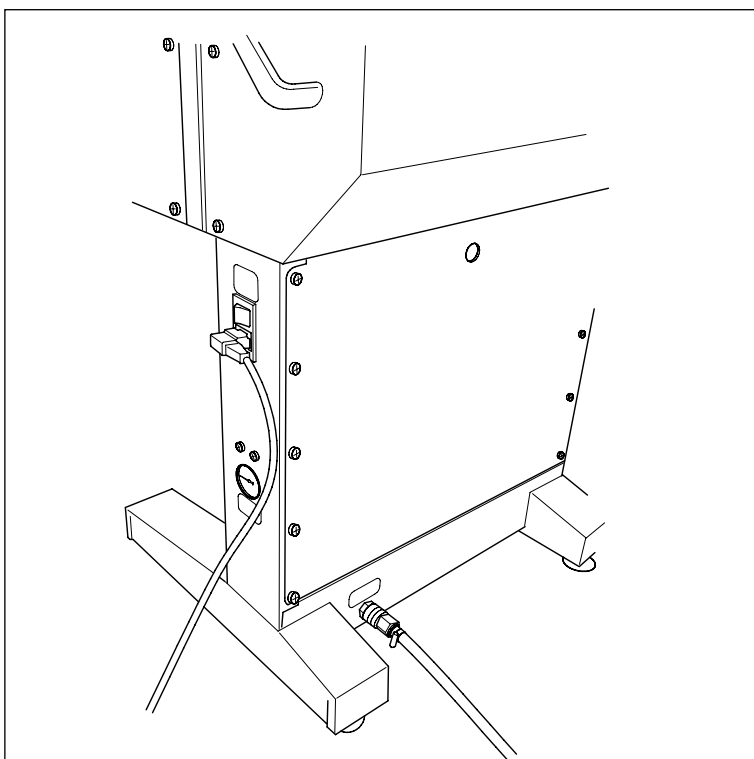
Aby podłączyć maszynę do sieci należy użyć załączonego przez producenta przewodu, który należy umieścić w uziemnionym kontakcie. Napięcie wynosi 220-240 Volt, 50 Hz; moc 500 Watt. Przewód należy tak ułożyć, aby nie przeszkadzał w swobodnym poruszaniu się przez użytkownika i aby nie stykał się z poruszającymi się częściami maszyny, tak jak np. rolkami.

Włącz główny włącznik. Na wyświetlaczu pojawia się:

1 nawijanie

temp

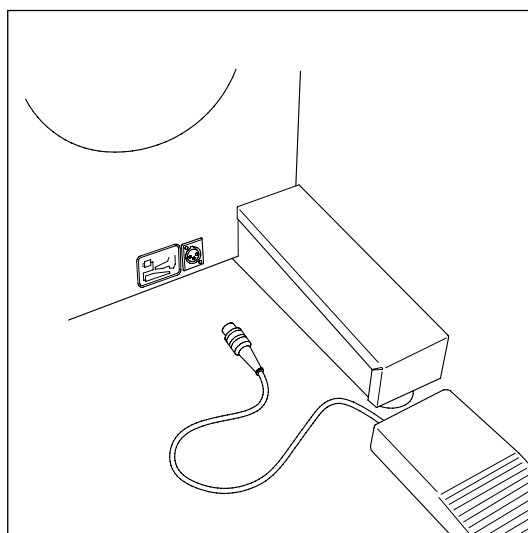
xxx °C



Rys. 1

OBSŁUGA RECZNA I NOZNA

Przed podłączeniem pedalu zob.rys.2, należy najpierw zaznajomić się z

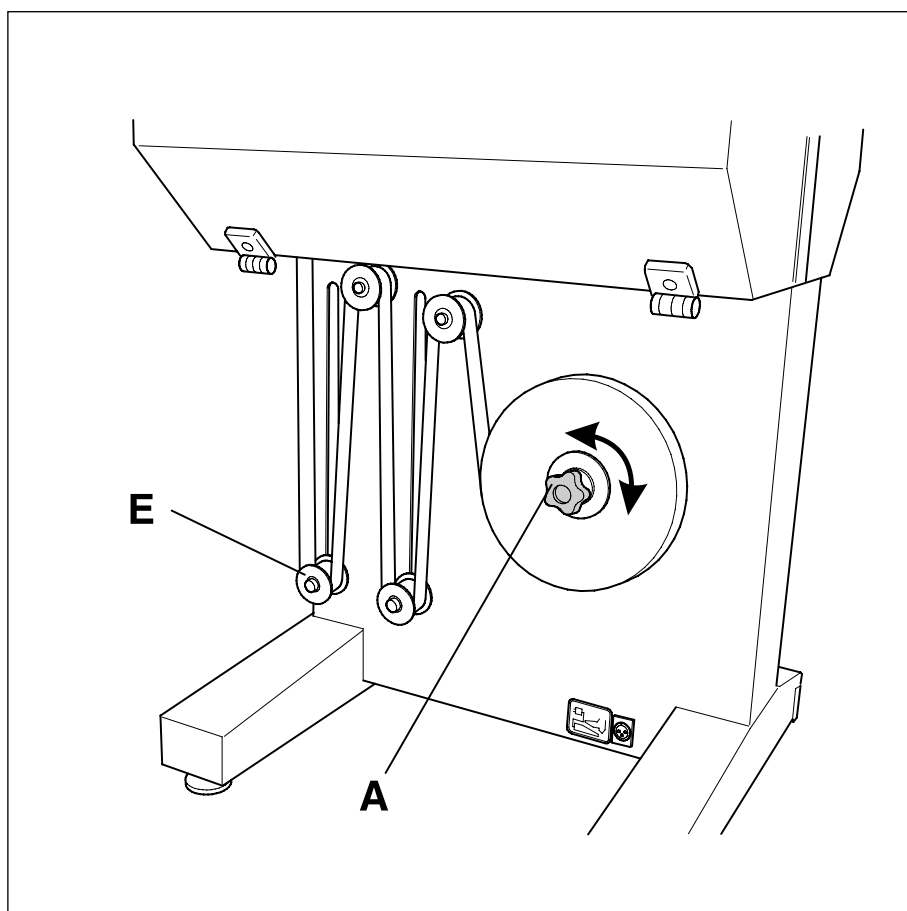


Rys. 2

2. ZAKŁADANIE ROLKI TAŚMY

Przekrecz czarny guzik (A) w lewo. Usun srodek zuzytej rolki i umiesc nowa rolke tak, aby tasma odwijala sie w strone tak jak pokazano na rys. 3. Mocno przycisnij kartonowy srodek rolki.

NIE cisnij na rolke, ale na kartonowy srodek, aby uniknac przesuniecie tasm na rolce. Nastepnie przekrecz czarny guzik w prawo, aby umocowac rolke.




Rys. 3

3. WPROWADZENIE TAŚMY DO MASZINY


Następnie przeloz tasme przez plastikowe rolki tak jak pokazano na rys. 3 i przeciągnij przez hamulec tasmy (B) zob.rys. 4

Wciagnij tasme pod zielony guzik po lewej stronie maszyny! Wcisnij zielony guzik (C), tak aby tasma (D) została przycisnieta.

Nasisnij na  Na wyświetlaczu pojawi sie 'nawijanie'.

Nacisnij teraz na strzałke prosto  tak aby tasma byla widoczna i wysunela sie poza punkt zgrzewania.

Druk nu op:  om tape af te snijden.

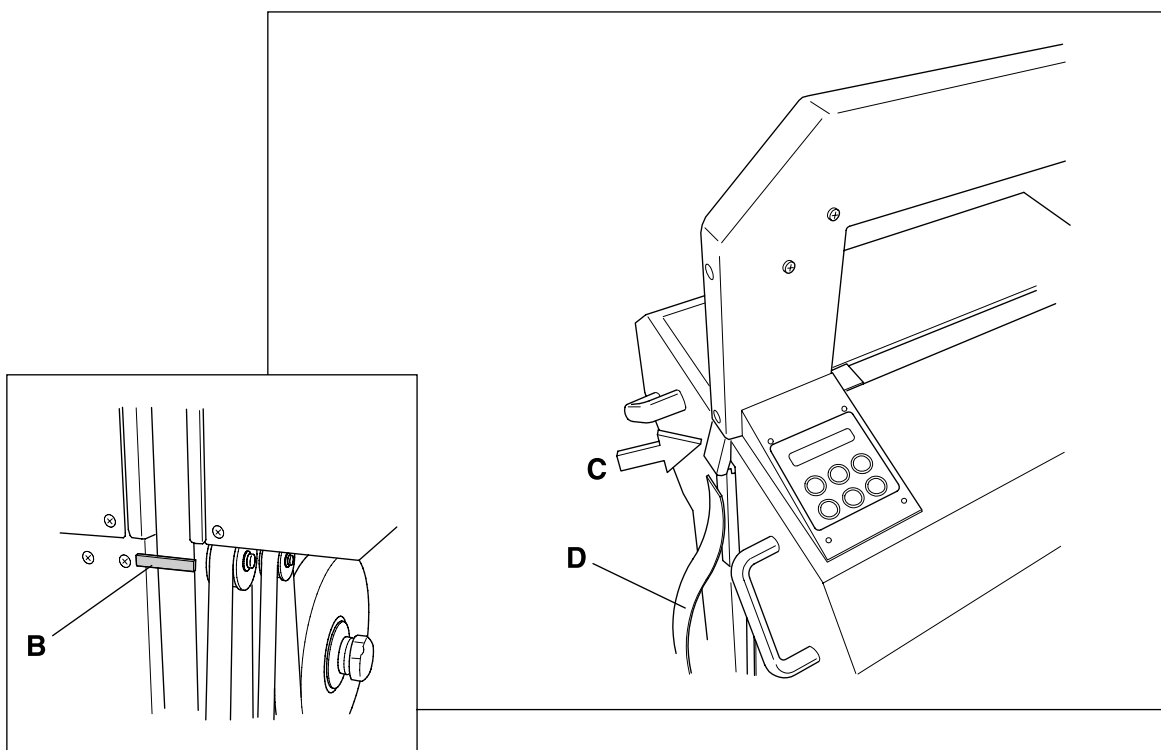
Cisnij dlugo na:  Luk mostka zostaje wypelniony tasma.

Cisnij tak dlugo na "Run"  dopoki nie pojawi sie na wyswietlaczu slowko 'licznik'

Wanneer de tape reeds is ingevoerd is het mogelijk de machine alleen maar aan te zetten met de hoofdschakelaar aan de zijkant van de machine en het vacuüm zal de tape tegen de snaren aan zuigen.

U kunt nu met de hand de tape onder de lasplaat doorduwen.

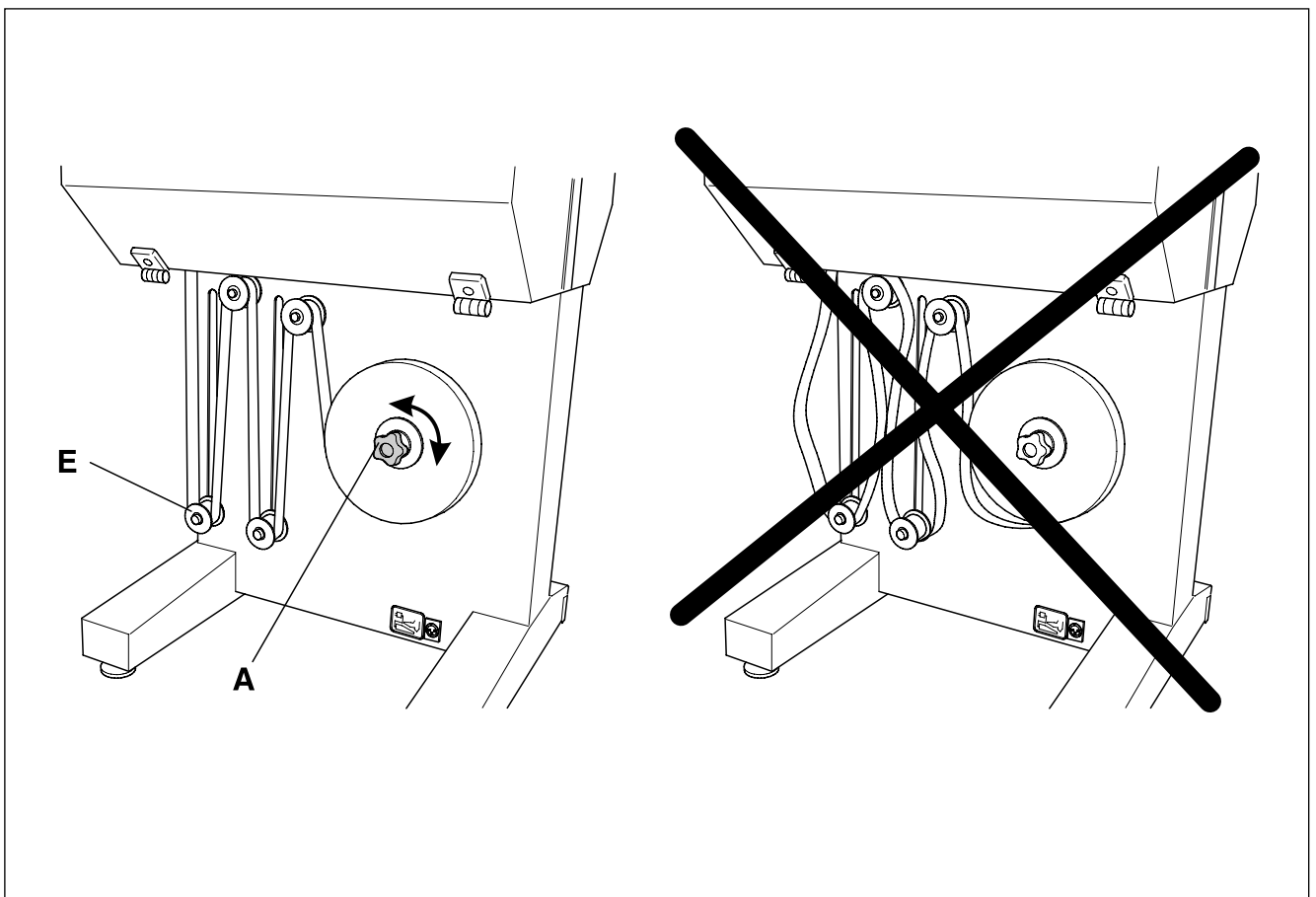
U kunt nu direct naar "teller" gaan en de machine is bedrijfsklaar.



Rys. 4

4. NAPINANIE TASMY

Przed uruchomieniem maszyny należy najpierw napiąć taśmę. Pociągnij jedną ręką prowadzącą taśmę rolki (E) ok. 10 centymetrow w górę. Hamulec szpulek zostanie poluzowany. Drugą ręką przekręć rolkę z taśmą w lewo, aby nawinąć taśmę na rolkę. W momencie gdy taśma będzie już napięta można puścić rolki (E) i rolkę z taśmą. Rolka z taśmą odwija się jeszcze przez chwilę po czym zostaje zatrzymana przez hamulec. Taśma jest teraz napięta.

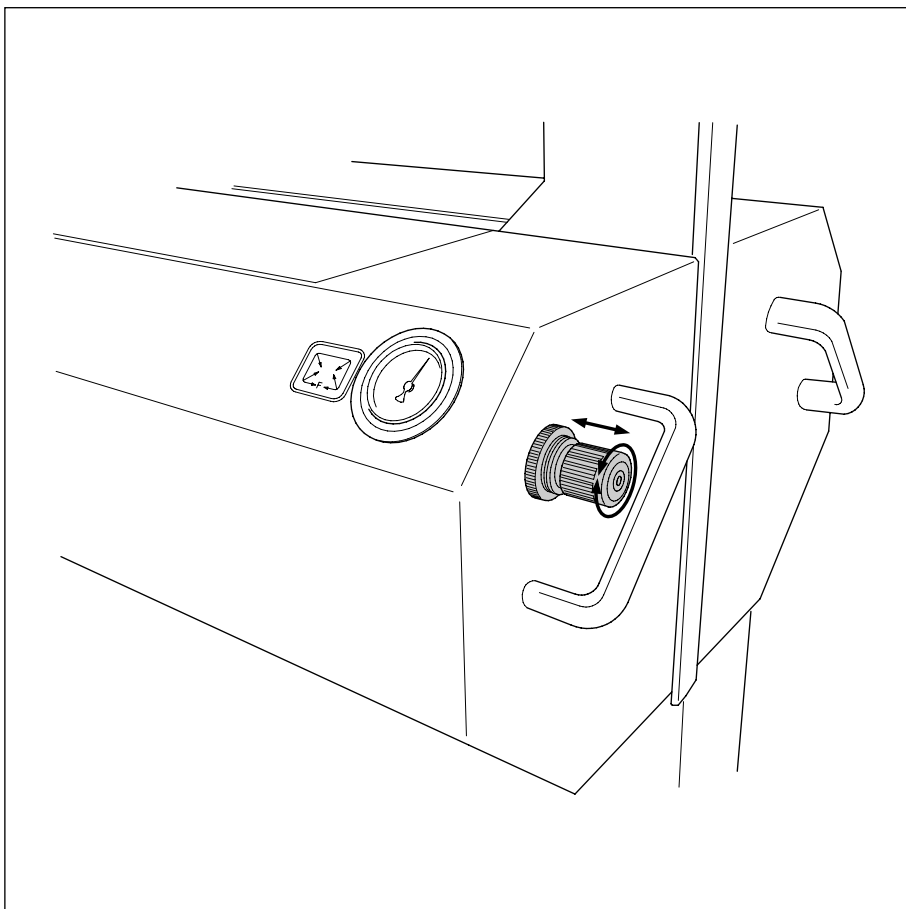


Rys. 5

5. REGULACJA NAPIĘCIA TAŚMY

Na poniżej ukazanym pokrętłem na rysunku 6 można wyregulować napięcie taśmy. Pokrętło można zablokować wtedy gdy się je docisnie, a odblokować poprzez pociągnięcie go do siebie. Aby zwiększyć napięcie krec pokrętłem w prawą stronę. Na wskaźniku widac wychylenie się wskazówki. Gdy wskazówka sięgnie cyfry 6 oznacza to, że osiągnięte zostało napięcie maksymalne. Dalsze krecenie pokrętłem nie ma wtedy już sensu.

Aby obniżyć napięcie taśmy należy krec pokrętłem w lewą stronę. Wskazówka na wskaźniku opada. Napięcie taśmy należy zawsze ustawiać tak aby wskazówka się wznosiła. Tak że najpierw należy przekrecić pokrętłem do najniższych wartości, a następnie nastawić pożądane napięcie taśmy.



Rys. 6

6. WYMIANA BEZPIECZNIKA W WEJŚCIU DO SIECI

Kiedy maszyna jest podłączona do sieci i przekrecony zostanie włącznik główny, wtedy zaswieci się lampka we włączniku głównym. W przypadku gdy włącznik główny się nie świeci, sprawdź czy maszyna znajduje się pod napięciem. Jeśli maszyna podłączona jest do sieci a włącznik nadal się nie świeci należy wymienić bezpiecznik w wejściu do sieci. Najpierw wyciągnij przewód prądu z kontaktu i z maszyny.

Miejsce na bezpiecznik znajduje się pod wejściem przewodu prądu (zob.rys.7). Po wysunięciu schowka na bezpiecznik zauważ, że znajdują się tam dwa bezpieczniki.

Zewnętrzny bezpiecznik jest bezpiecznikiem rezerwowym.

Bezpiecznik po wewnętrznej stronie jest bezpiecznikiem aktywnym.

Wymień bezpiecznik wewnętrzny bezpiecznikiem tego samego typu i o takim samym rozmiarze 5x20mm, 5 amperów, wolny, 220 V. Użyj ewentualnie bezpiecznika rezerwowego. Nie używaj NIGDY bezpiecznika o natężeniu wyższym niż 5 amperów. Jeśli zaraz po zainstalowaniu nowego bezpiecznika urządzenie znowu nie będzie działać, to prawdopodobnie jest to następstwem spiecia gdzieś w maszynie. Skontaktuj się wtedy z dostawcą.

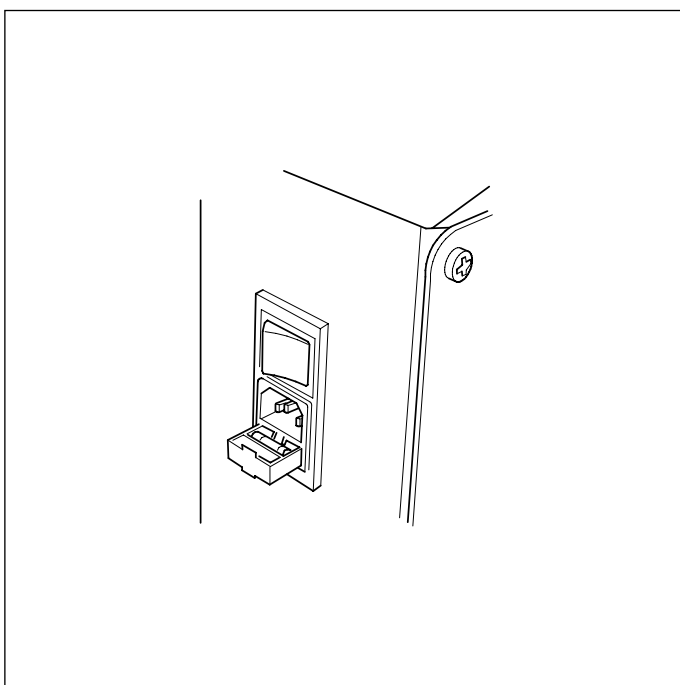
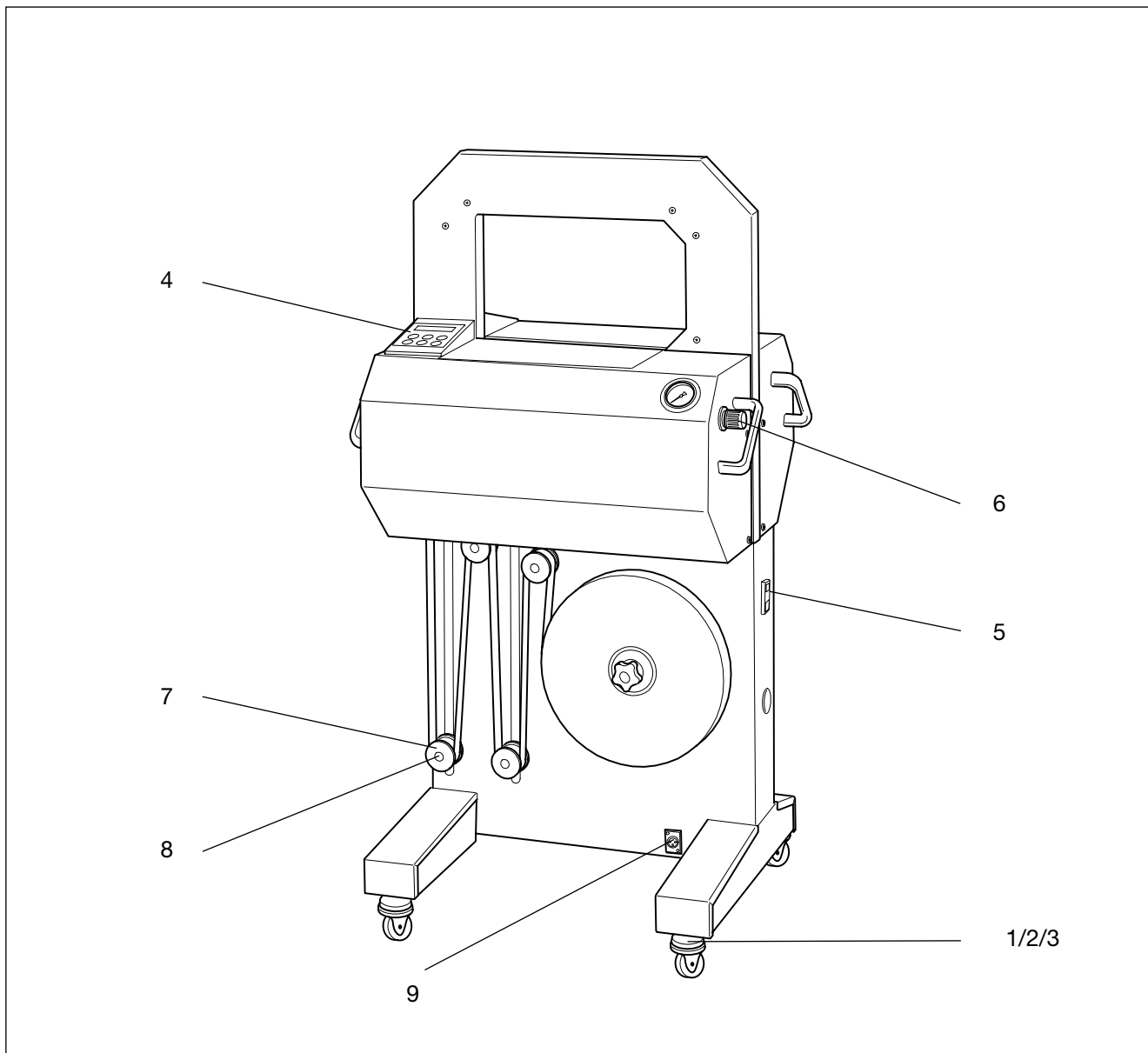


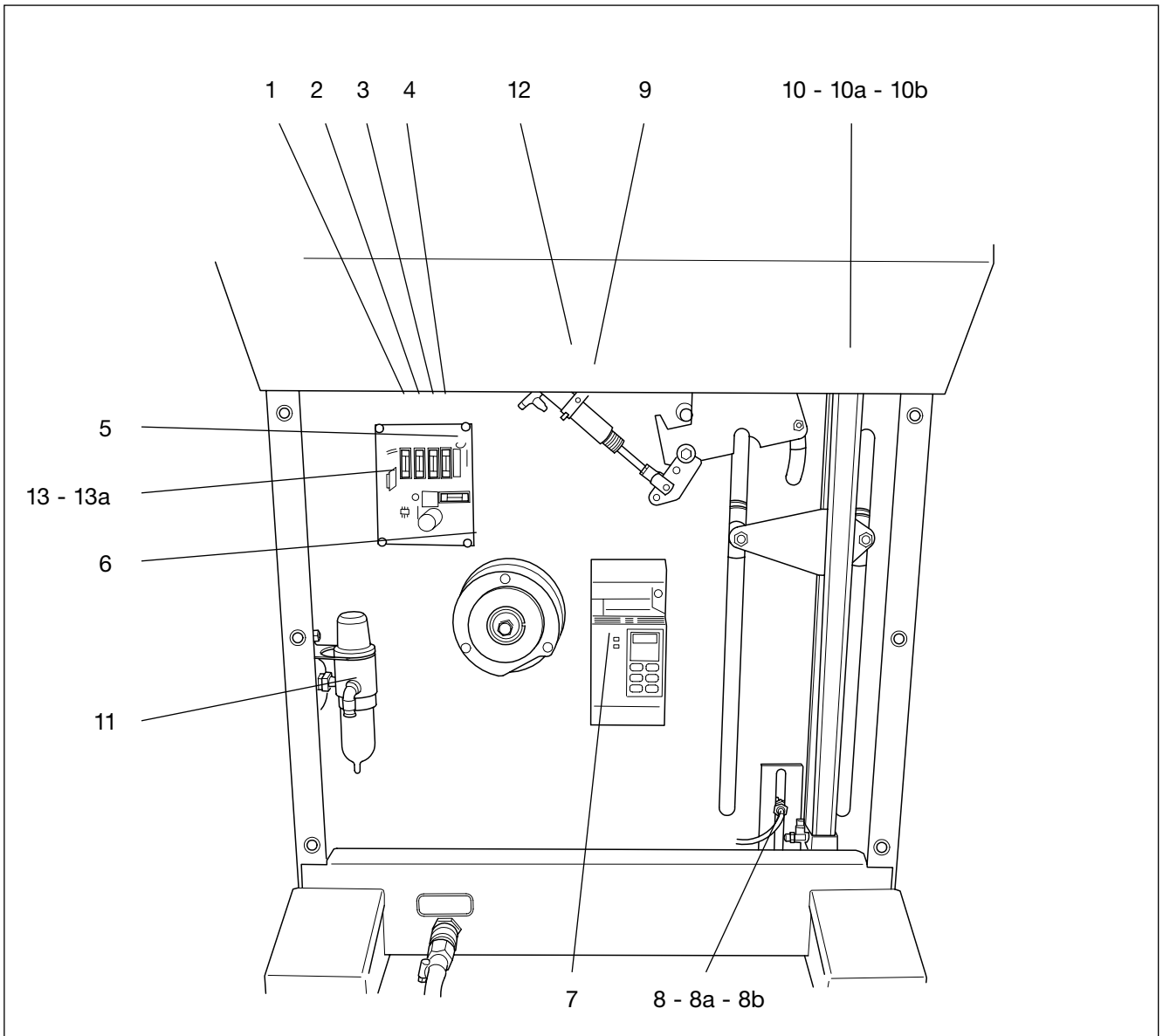
Fig. 7

P-01



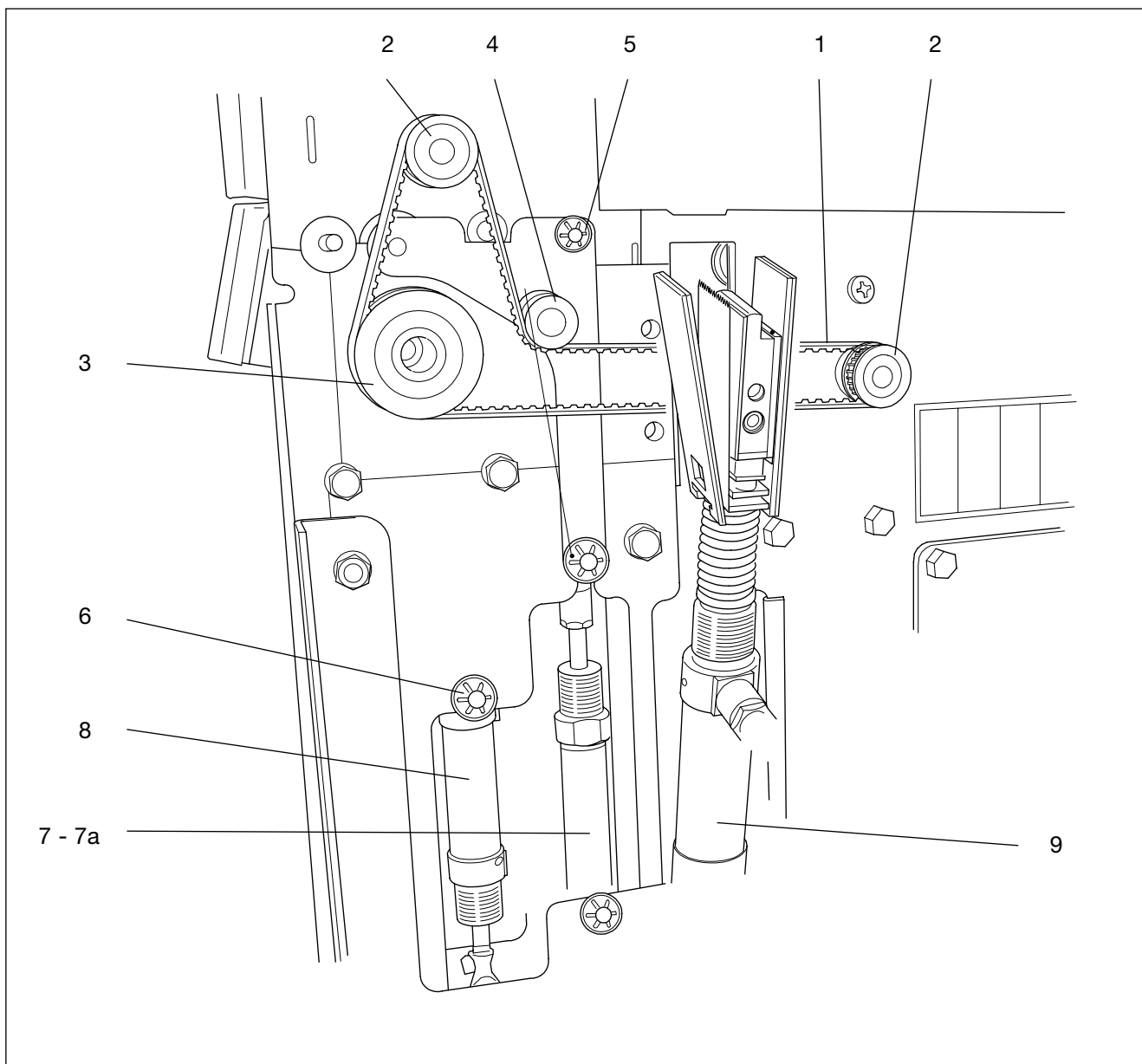
Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Zwenkwiel zonder rem	2OZ300040
2	Zwenkwiel met rem	2OZ300050
3	Zwenkwiel set	2OZ300060
4	Toetsenbord	2ET307080
5	Net entree	2EN307010
6	Reduceerventiel bandspanning	2PR304210
7	Omleidrol	2OO305410
8	Pasbout tbv omleidrol	2OP305510
9	Chassisdeel voetpedaal	2EC307260

P-02



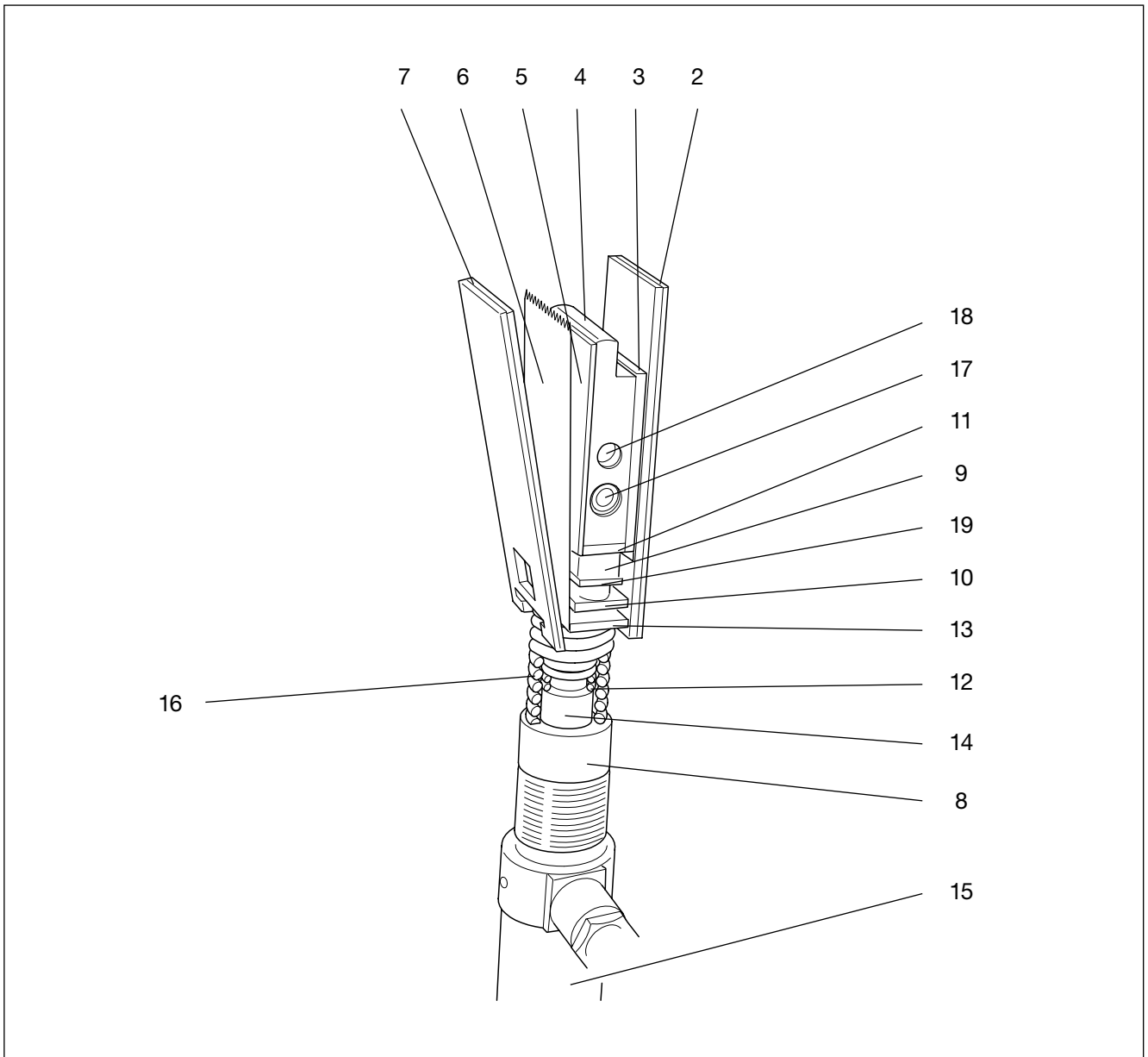
Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Bezpiecznik Solid state relais	2F 800 ma
2	Bezpiecznik Display – wyswietlacza	2T 250 ma
3	Bezpiecznik Wentylatora	2T1A
4	Bezpiecznik regulacza frekwencji	2T3,15A
5	Bezpiecznik Rem+LED (zielony)	2T2A
6	Hamulec elektromagnetyczny	2EE300630
7	Regulator frekwencji	2EF307050
8	Sensor	2ES300730
8a	Sensor wagen Omron	2ER305760
8b	Sensor wagen Sunix	2ES305760
9	Cylinder napiecia tasmy	2PC305670
10	Lintra	2PB306010
10a	Lintra Band-all	2PB306011
10b	Lintra (25 mm)	2PB306012
11	Wentyl redukcyjny	2PR300810
12	Sensor	2ES305730
13	Blokada prawa	2EP307110
13a	Printplaat 220 V ruildeel	2EP307111

P-03



Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Pasek klinowy z zabkami	2AT301970
2	Kolo z obwodowym rowkiem	2AP301910
3	Kolo z obwodowym rowkiem silnika	2AP301850
4	Rolka plastikowa do regulacji napiecia tasmy	2AL302080
5	Oslonka	2AB301580
6	Oslonka	2AB301650
7	Cylinder	2PC301700
7a	Cylinder (20 mm)	2PC301600
8	Cylinder	2PC302530
9	Las + snij unit compleet	2LC302600

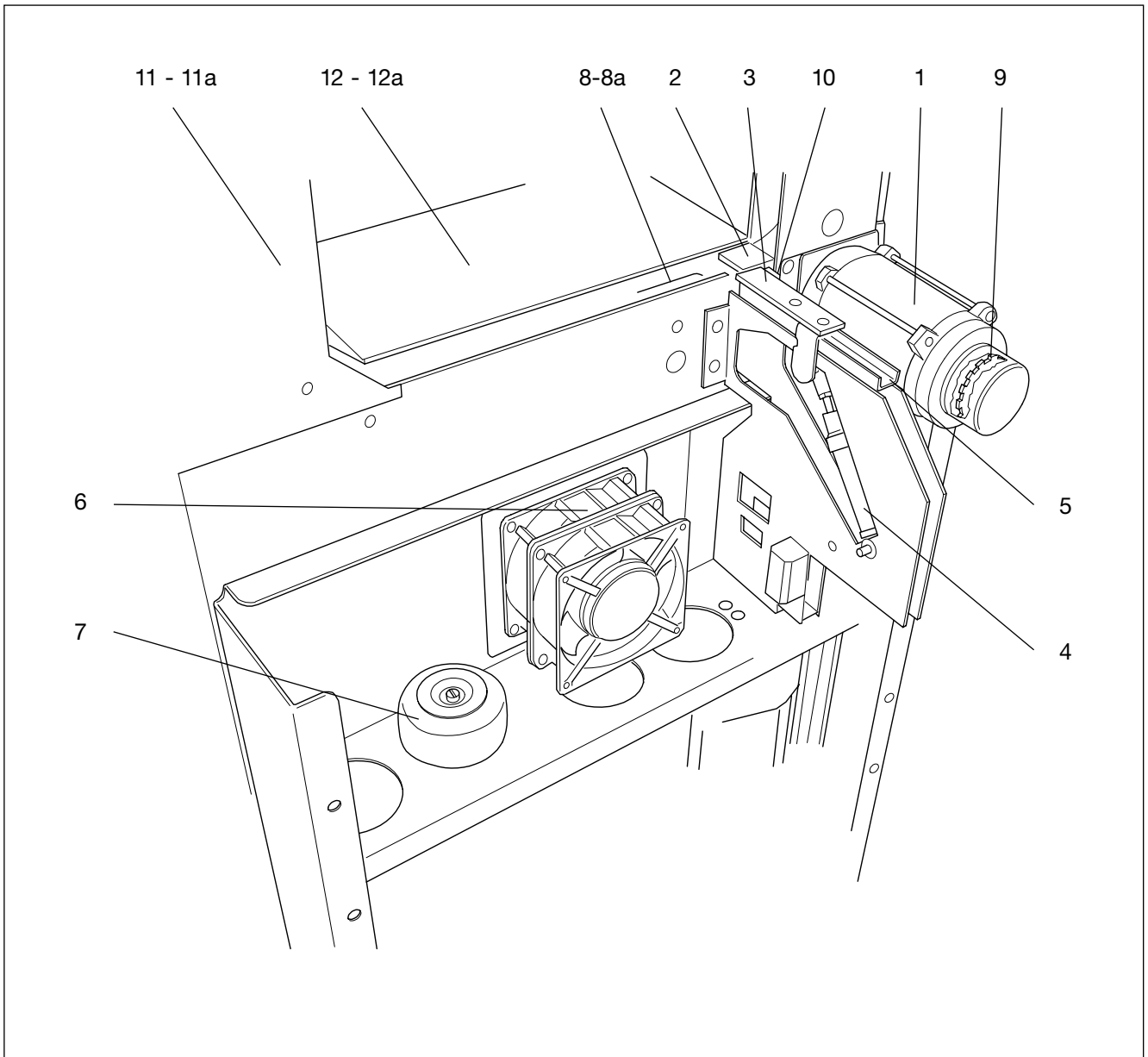
P-04



Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Las + snij unit compleet	2LC302600
2	Blokada prawa	2LK302780
3	Plyta izolacyjna	2LI 302810
4	Głowica zgrzewcza	2LK302610
5	Plyta izolacyjna	2LI 302800
6	Noz	2LM302740
7	Blokada lewa	2LK302770
8	Bus veer steun	2LB302830
9	Kunststof blok onder laskop	2LB302670
10	Drukplaat mes	2LD302730
11	Aardstrip	2LL302660
12	Veer mes	2LV302750
13	Drukplaat klemmen	2LD302760
14	Koppelbus	2LK302820
15	Cylinder las + snij	2PC302840

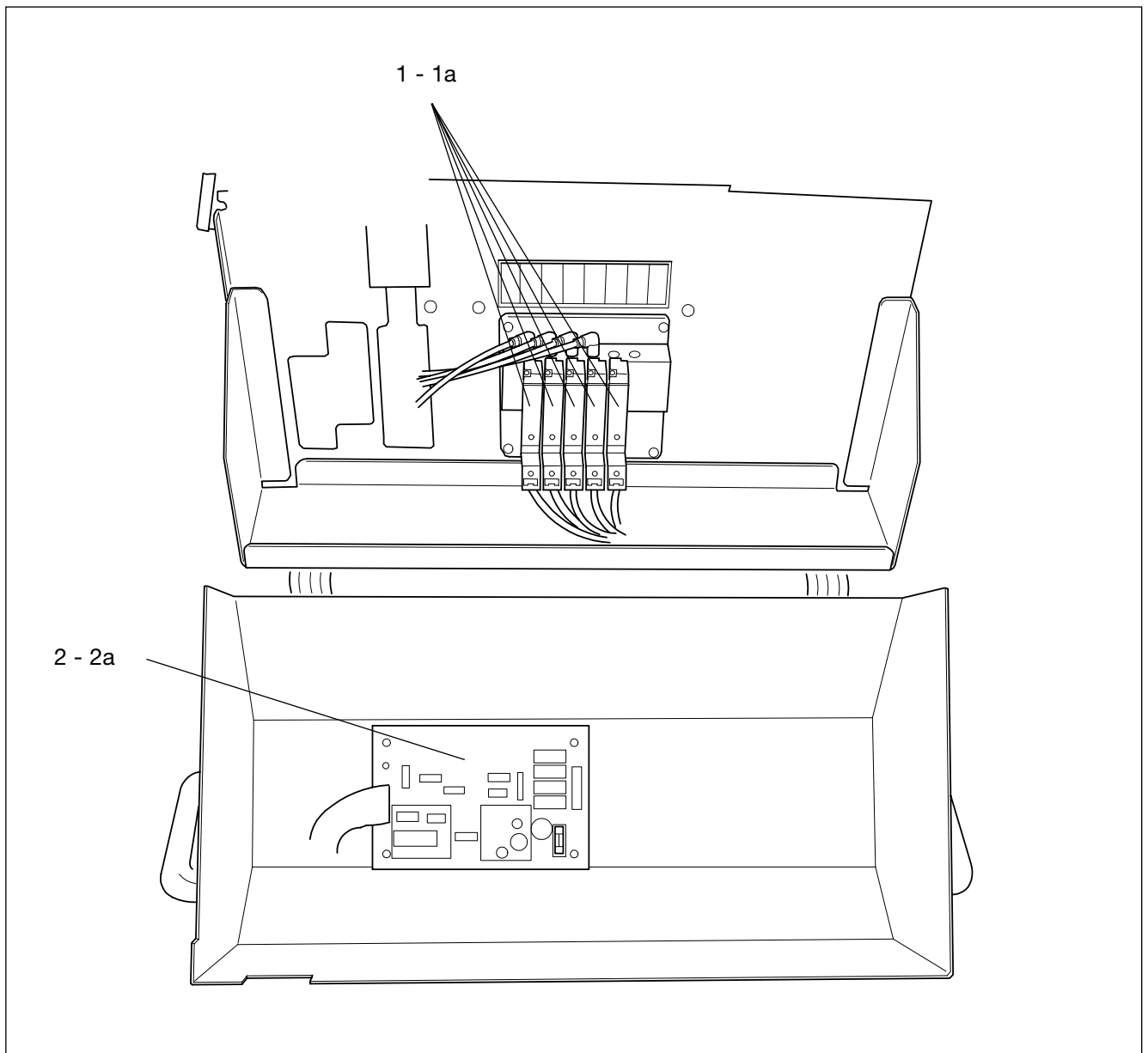
Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
16	Veer klemmen	2LV302790
17	Element grzewczy	2EV302620
18	Lacznik termiczny (PT-100)	2ET302630
19	Montageplaat laskop	2LM302700

P-05



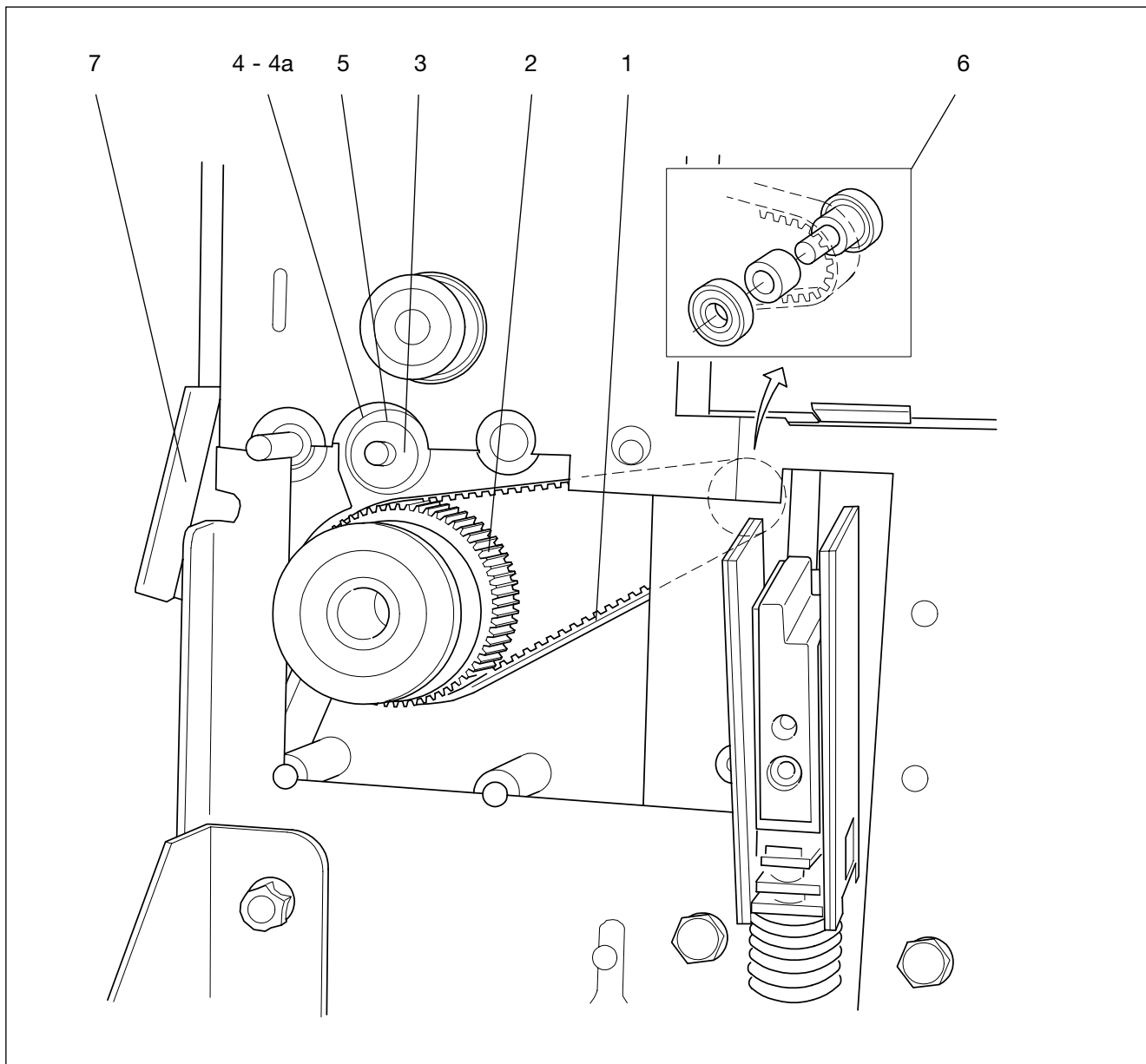
Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Silnik	2EA301810
2	Blokada lewa gorna	2LK301540
3	Plyta zgrzewcza	2LL 303020
4	Cylinder	2PC303830
5	Profil U	2LS 302970
6	Wentylator	2EV300610
7	Transformator	2ET304120
8	Struny BA 32	2AS300590
8a	Struny BA 24	2AS300240
9	Pulsenschijf moter	2EP301880
10	Fotocel	2EF303960
11	Boogplatenset BA 24	2OB301430
11a	Boogplatenset BA 32	2OB301200
12	Tafelblad RVS BA 24	2OW304420
12a	Tafelblad RVS BA 32	2OW304230

P-06



Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Ventiel Norgren	2PL308020
1a	Ventiel BAND all	2PV308130
2	Printplaat 24 V	2EP307120
2a	Printplaat 24 V ruildeel	2EP307121

P-07



Poz.	Nazwa	Nr. czesci zamien.
1	Pasek klinowy z zabkami	2AT301960
2	Kolo zebatkowe	2AM301850
3	Obraczka	2AK301730
4	Rolka (15 mm)	2AA301520
5	Lozysko	2AL301750
6	Lagerset tape invoer	2AL305820
7	Invoerknop compleet	2AK303400

ZAŁĄCZNIK

Wykaz funkcji na wyświetlaczu

PROGRAMMA MOGELIJKHEDEN

Er zijn drie opties om het menu te programmeren:

1 Gebruikers menu.

Dit menu heeft alleen als mogelijkheid om de tape in te voeren.
Alleen menu 1 is dan toegankelijk.

2 Het "Set up" menu.

Gelijk als in 1 en tevens kunnen verschillende parameters gewijzigd worden.

3 Het "Service menu".

Gelijk als in "Set up" en tevens toegang tot 21 andere menu's die betrekking hebben op de karakteristiek van de machine.

Het "Service menu" is alleen toegankelijk voor constructeur,dealer en daartoe bevoegd technisch personeel.

HET GEBRUIKERS MENU.

Het gebruikers menu is altijd automatisch toegankelijk als de machine wordt ingeschakeld. U heeft dan alleen toegang tot menu 1, "Inspoelen", om de tape in te voeren en de machine te bedienen.

1. NAWIJANIE TASMY W MASZYNIE

Włącz maszynę włącznikiem głównym. Na wyświetlaczu pojawia się zestaw 1. Załóż taśmę na rolkę i na maszynę według diagramu. Koniec taśmy wsun pod rolkę zielonego guzika, który należy trzymać przycisniętym. Wybierz następnie zestaw z poniższego schematu i pozwól maszynie nawinąć taśmę. Nawijaj taśmę dopóki taśma nie ukazuje pod krawędzią zgrzewania. Ewentualnie taśmę można cofnąć. Puść taśmę gdy zobaczysz, że zostaje transportowana.

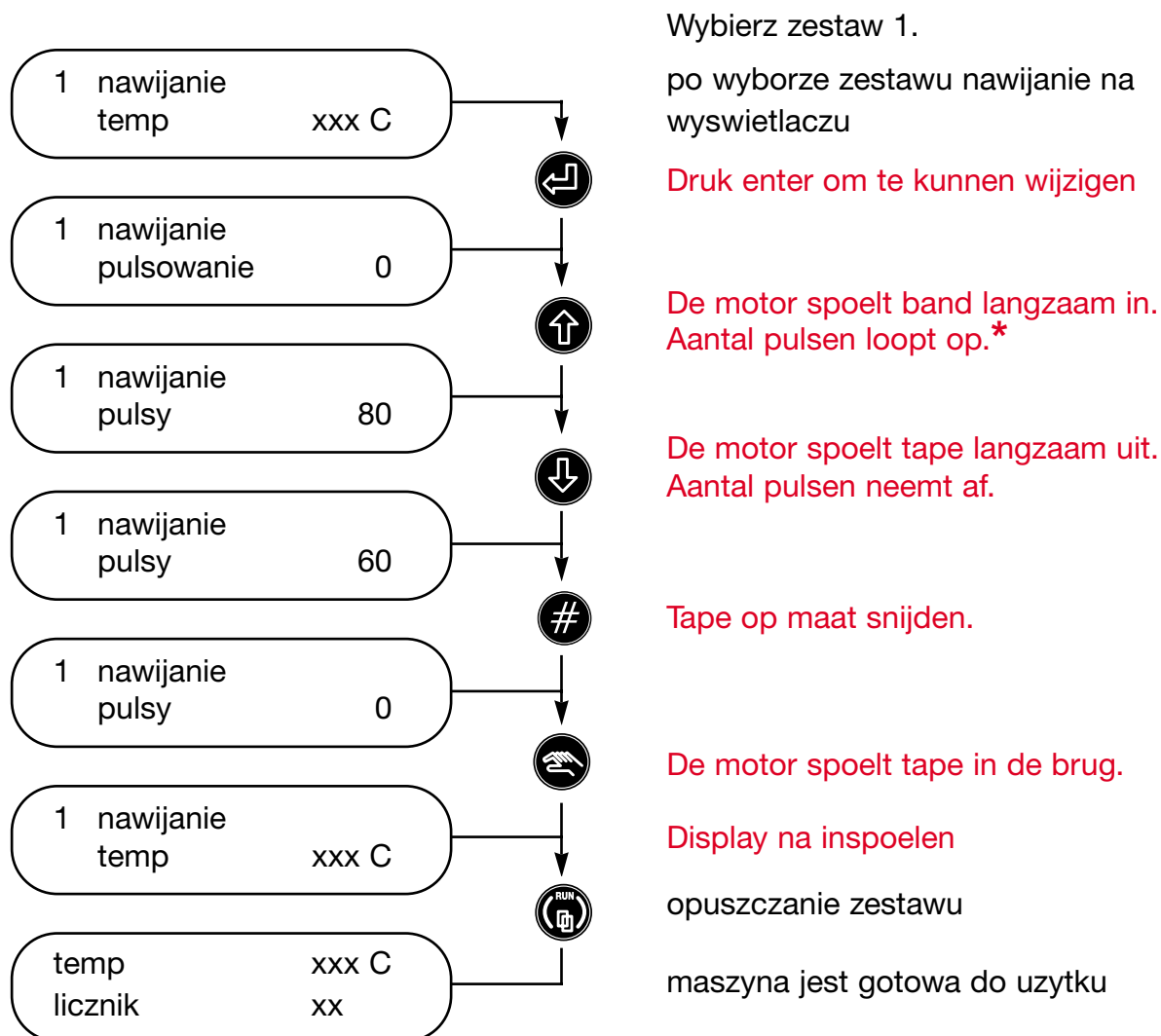
Druk na  i następnie  todat u de tape juist onder de seallip uit ziet komen

Druk hierna op  om tape op maat te snijden.

Druk  todat tape inspoelt.

Druk  todat teller inschakelt.


Wanneer de tape reeds is ingevoerd is het mogelijk de machine alleen maar aan te zetten met de hoofdschakelaar aan de zijkant van de machine en het vacuüm zal de tape tegen de snaren aan zuigen. U kunt nu met de hand de tape onder de lasplaat doorduwen. U kunt nu direct naar "teller" gaan en de machine is bedrijfsklaar.



* Indien het band niet na enkele pulsy onder de lasplaat zichtbaar wordt, is de invoer niet juist. **Stop met invoeren**, om te voorkomen dat het tape vast gaat zitten!

HET "SET UP" MENU

Om in het "Set up" menu te komen moet de machine eerst uitgeschakeld worden.

Schakel nu de machine weer aan terwijl u  ingedrukt houdt.

Wij adviseren deze handeling niet bekend te maken als veranderingen in het "Set up" menu door bedienend personeel niet gewenst is.

WYKAZ PROGRAMÓW

1/2

ZESTAW	FUNKCJA
1 Nawijanie Temp xxx C	nawija tasme w maszynie
2 Temp. zgrzewania 180 C	zmiana temperatury zgrzewania
3 czas zgrzewania 0.3 sec	zmiana czasu zgrzewania
4 Autostart nie	start fotokomorki wlacz/wylacz
5 czas Autostart 0.0 sek	opoznienie startu fotokomorki
6 czas zgrzewania krawedzi 1.0 sek	zmiana czasu zgrzewania krawedzi
7 predkosc obrotow 90%	zmiana obrotow silnika
8 dlugosc tasmy 600 przyciskanie	zmiana dlugosci wprowadzanej tasmy
9 Start ramp inv. % 5%	Acceleratie van motor bij invoeren van de tape
10 Stop ramp inv. % 45%	Deceleratie van motor bij invoeren van de tape
11 Spanningsloos Nee	(Optie) Spanningsloos bandrolleren nee/ja.
12 Uitvoersnelh. 70%	(Alleen in combinatie met menu 11) Uitvoersnelheid veranderen
13 Uitvoerlengte 300 puls	(Alleen in combinatie met menu 11) Uitvoerlengte van tape veranderen

vervolg zie pag. 23

WYKAZ PROGRAMÓW

2/2

ZESTAW

FUNKCJA

14 Startramp Uit 5%	(Alleen in combinatie met menu 11) Acceleratie van motor bij uitvoeren van de tape
15 Stopramp Uit 30%	(Alleen in combinatie met menu 11) Deceleratie van motor bij uitvoeren van de tape
16 Merklezer Uit	Merklezer aan/uit
17 Type Merk Spot	(Alleen in combinatie met menu 16) Type Merk instellen
18 Pers Uit	(Optie) Pers aan/uit
19 Pers starttijd 3.0 sec.	(Alleen in combinatie met menu 18) Starttijd pers / banderolleren instellen
20 Pers stoptijd 3.0 sec.	(Alleen in combinatie met menu 16) Stoptijd pers instellen
21 dodatkowe napiecie wylacz	dodatkowe napiecie tasmy
22 Pressostaat Uit	(Optie) Pressostaat aan/uit
23 wybor jezyka niderlandzki	wybor jezyka na wyswietlaczu
24 zaprogramowanie	zachowanie zaprogramowania
25 wywołanie programu	wywołanie zaprogramowania

2. ZMIANA TEMPERATURY ZGRZEWANIA

Jakosc zgrzewy tasmY zalezna jest od dostarczonej ilosci ciepla. Wysokosc temperatury reguluje sie w glowicy zgrzewczej. W glowicy zgrzewczej nie nalezy jednak przekroczyc temperatury powyzej 225 C, poniewaz ma to ujemny wplyw na trwalosc powloki teflonowej pod glowica zgrzewcza. Jesli chcesz dostarczyc wiecej ciepla to podwyz czas zgrzewania w zestawie 3.

Aby nastawic temperature zgrzewania nalezy uzyc zestawu 2

Do tego celu nalezy uzywac te oto przyciski:



2 temp. zgrzewania
180 C



2 temp. zgrzewania
180 C 180



2 temp. zgrzewania
180 C 200



2 temp. zgrzewania
180 C 190



2 temp. zgrzewania
190 C



temp bbb C
licznik xx

Wybierz zestaw 2.

wyswietlacz po wybraniu zestawu 2.

Druk enter om te kunnen wijzigen

podwyzszanie temperatury
temperatura do nastawienia zwiyksza
sie po prawej stronie w dolnym rogu

obnizanie temperatury
wybrana nowa wysokosc
temperatury poprawej stronie w
dolnym rogu

**U kiest de waarde rechtsonder
als de nieuwe temperatuur.**

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

Sealtemp, voor folie 50µ 180°C.
Sealtemp, voor folie 80µ 200°C.
Sealtemp, voor folie papier 200°C.

3. ZMIANA CZASU ZGRZEWANIA

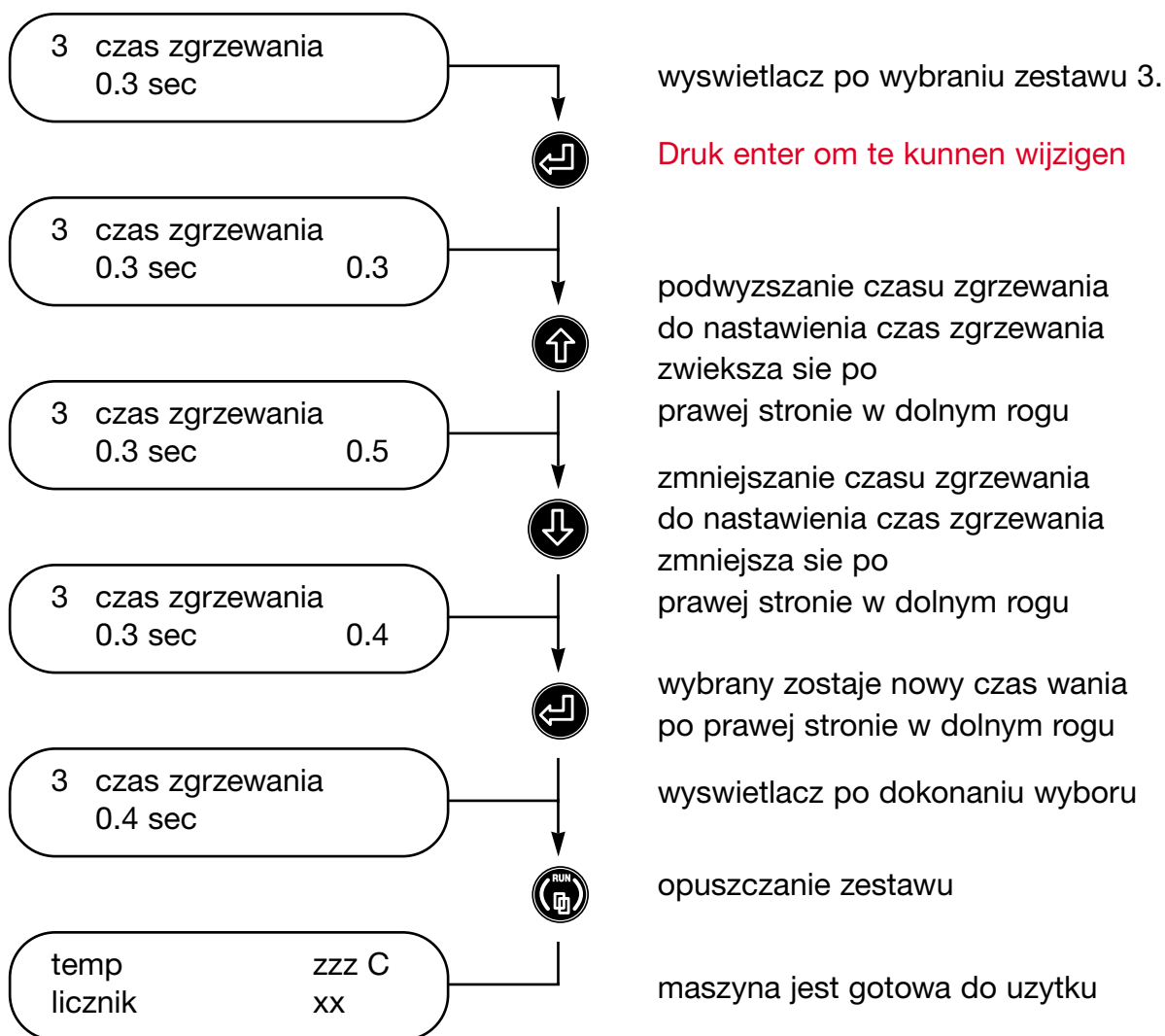
Jakość zgrzewy taśmy zależy jest od dostarczonej ilości ciepła. W zależności od tego czy chcesz uzyskać większą czy mniejszą ilość ciepła to regulujesz to zmniejszeniem lub zwiększeniem czasu zgrzewania. Nie należy jednak zmniejszać czasu zgrzewania poniżej 0.3 sekundy, ponieważ zmienione ciśnienie powietrza w kompresorze może mieć duży wpływ na jakość zgrzewy. Jeśli chcesz dostarczyć mniej ciepła to obniż temperaturę zgrzewania w zestawie 2.

Aby nastawić czas zgrzewania należy użyć zestawu 3

Do tego celu należy używać te oto przyciski:



Wybierz zestaw 3.



Standaard sealtijd: 0,3 - 0,4 sec.

4. WŁACZANIE I WYLACZANIE FOTOKOMORKI

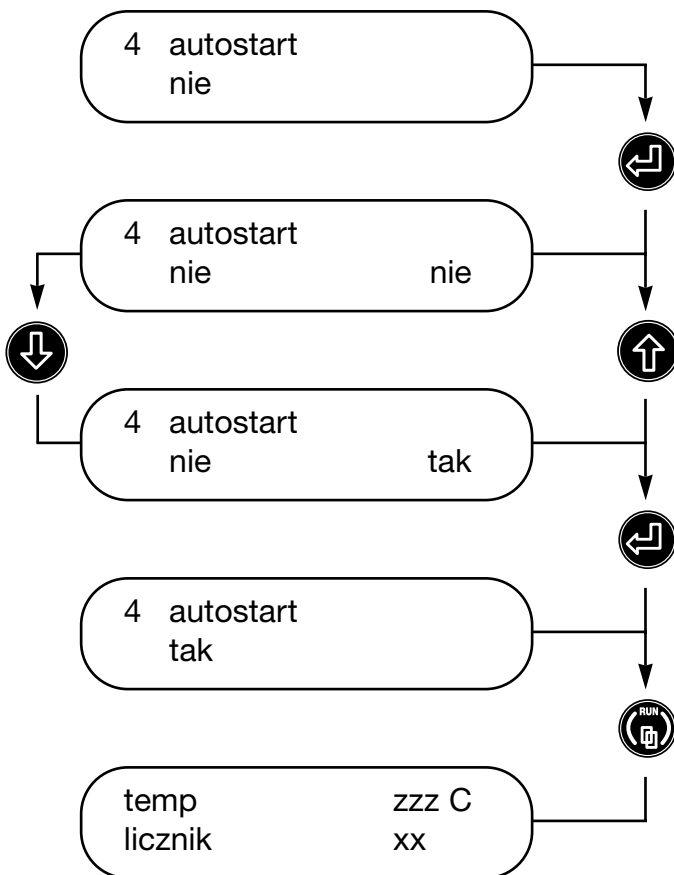
Maszyna banderoluje nie tylko za pomocą obsługi nożnej czy ręcznej, lecz również automatycznie. Maszyna włącza się automatycznie jak tylko produkt na taśmie zostanie zdetektowany. Uprzednio jednak należy w zestawie 4 autostart wybrać 'tak'.

Aby nastawić maszynę na banderolowanie automatyczne należy użyć zestawu 4

Do tego celu należy używać te oto przyciski:



Wybierz zestaw 4.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 4.

Druk enter om te kunnen wijzigen

Mozliwe zmiany z 'tak' na 'nie' lub z 'nie' na 'tak'

możliwość do nastawienia zmienia się po prawej stronie w dolnym rogu wybrana nowa możliwość pojawia się po prawej stronie w dolnym rogu

Display na kiesz.

wyswietlacz po dokonaniu

maszyna jest gotowa do użytku

Als u kiest voor "Autostart nee", dan kan de machine met de hand- of voet worden bediend. Ook in dit geval dient u er voor te zorgen dat de fotocel bedekt wordt door het produkt.

5. OPOZNIANIE AKCJI FOTOKOMORKI

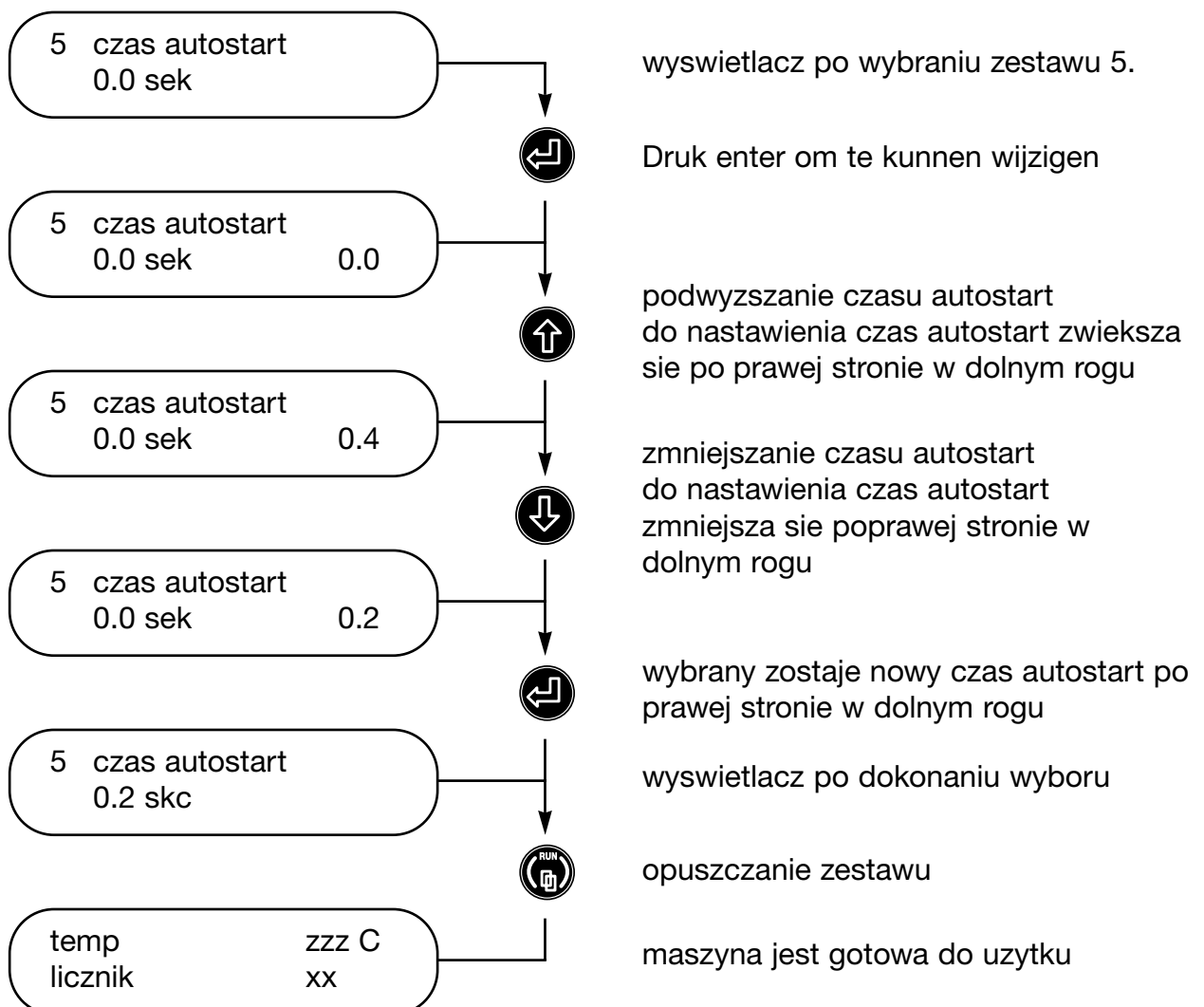
Maszyna włącza się automatycznie jak tylko produkt na taśmie zostanie zdetektowany a uprzednio w zestawie 4 autostart wybrane zostało 'tak'.

Jesli chcesz pod lukiem ulozyc wieksza ilosc produktow to bedziesz potrzebowac wiecej czasu zanim maszyna zacznie banderolowac. Jeslic polozysz jeden produkt to zechcesz, aby maszyna szybciej reagowala.

Wzgleciem potrzeb maszyna czas akcji fotokomorki moze zostac zwiekszony lub opozniony.

Aby zmienic czas akcji fotokomorki nalezy uzyc zestawu 5

Do tego celu nalezy uzywac te oto przyciski:



6. ZMIANA CZASU ZGRZEWANIA KRAWEDZITASMY

Als de machine een produkt heeft gebanderolleerd wordt de seallip tussen het produkt en de tape uitgetrokken. Bij onregelmatig gevormde produkten kan het gebeuren dat de seallip bij het teruggaan de pas gemaakte banderol raakt en inklemt. Een oplossing kan zijn om de lip later te laten sluiten. Wanneer u het produkt weghaalt sluit de lip voor uw veiligheid onmiddellijk. De seallip kan dan de banderol niet meer inklemmen. Pas wanneer het produkt verwijderd wordt of de lip open tijd verstreken is zal de lip zich sluiten en de machine opnieuw tape inspoelen.

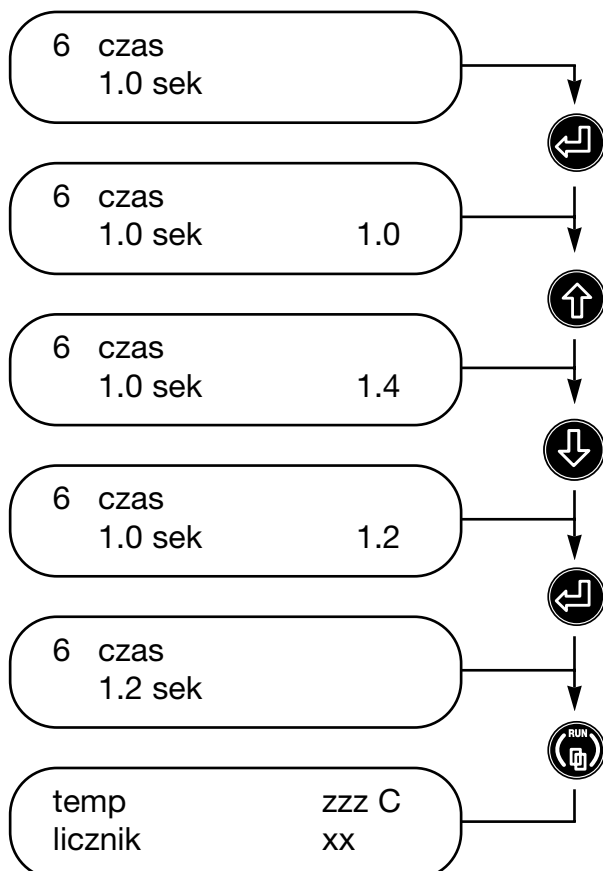
LET OP: Wanneer deze tijd op 0.1 sec. of hoger wordt ingesteld en de produkt fotocel wordt tijdens het banderolleren vrij gemaakt dan zal de lasplaat **NIET** openen!. (Dit uit veiligheidsoverwegingen).

Wanneer deze tijd op 0.0 sec. wordt ingesteld dan blijft de lasplaat geopend zolang de produkt fotocel bedekt is!.

Maar wanneer de produkt fotocel tijdens het banderolleren wordt vrij gemaakt zal in dit geval de lasplaat 0.1 sec. openen dit ivm automatiseren.

Aby zmienic czas nalezy uzyc zestawu 6

Do tego celu nalezy uzyc te oto przyciski:



Wybierz zestaw 6.

wyswietlacz po wybraniu zestawu 6.

Druk enter om te kunnen wijzigen

podwyzszanie czasu
do nastawienia czas zwiyksza sie
po prawej stronie w dolnym rogu

zmniejszanie czasu autostart
do nastawienia czas zmniejsza sie po
prawej stronie w dolnym rogu

wybrany zostaje nowy czas po
prawej stronie w dolnym rogu

wyswietlacz po dokonaniu wyboru




opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

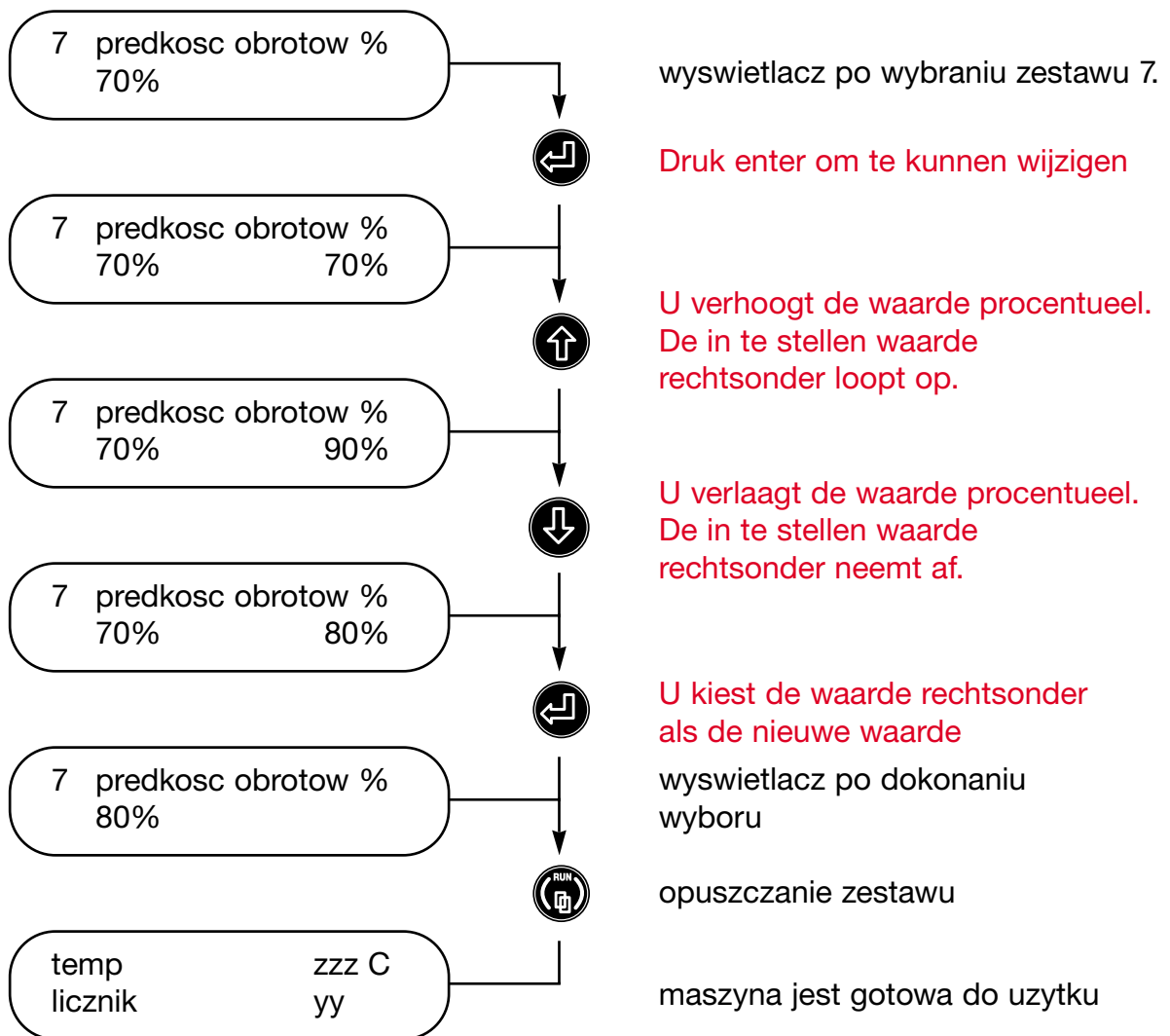
7. ZMIANA PREDKOSCI OBROTOW SILNIKA

Czasem wskazana jest zmiana predkosci nawijania maszyny. Na przyklad gdy mamy do czynienia z bardzo cienka tasma, elektrycznoscia statyczna lub w czasie przegladu technicznego maszyny. Zmieniajac predkosc obrotow silnika mozna wybrac miedzy predkoscia szybka, srednia lub wolna.

Aby zmienic predkosc obrotow silnika nalezy uzyc zestawu 7

Do tego celu nalezy uzyc te oto przyciski:   

Wybierz zestaw 7.



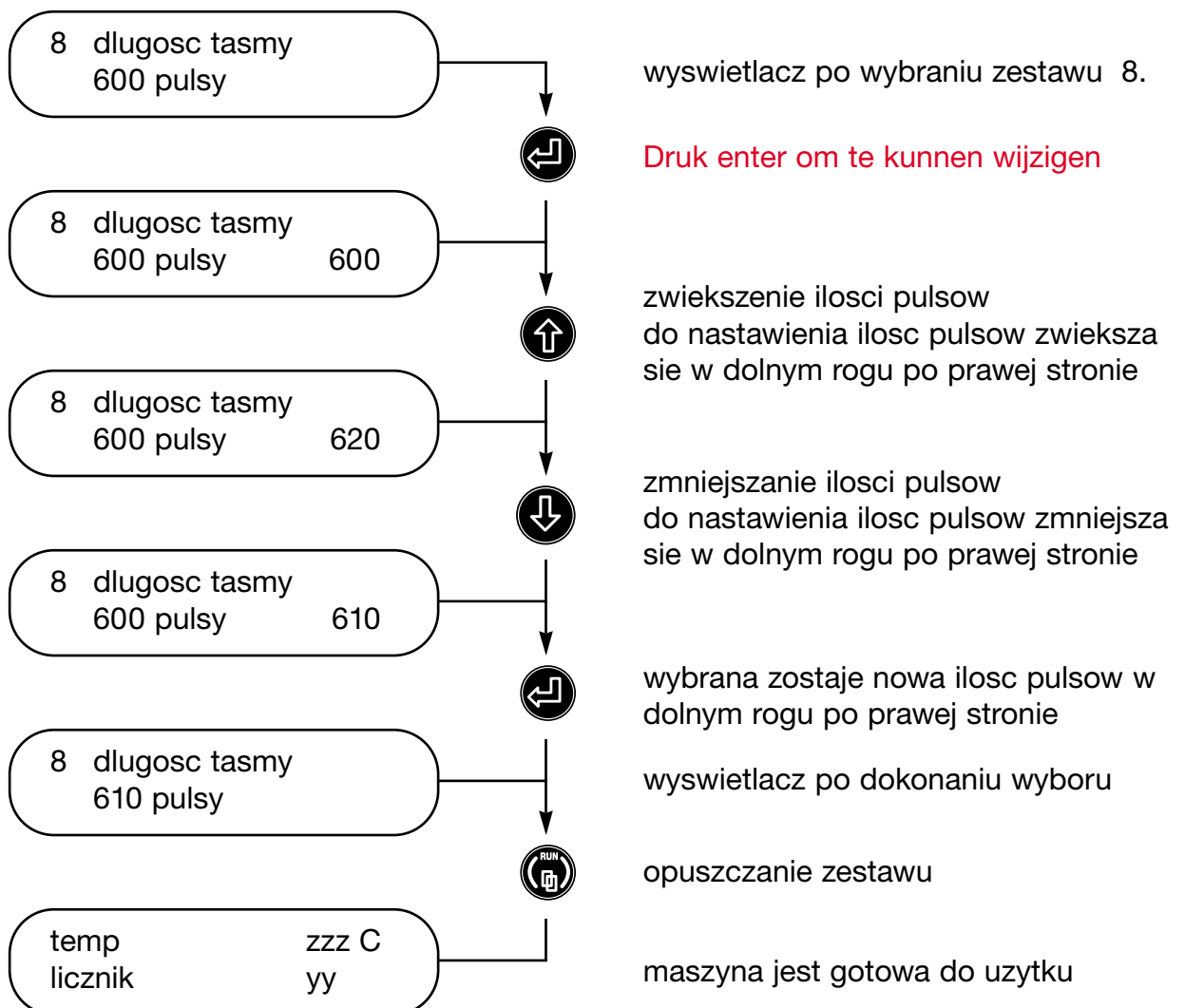
8. REGULACJA DŁUGOŚCI TASMY

Po zabanderolowaniu produktu przez maszyny zostaje nawinięta w mostku nowa tasma do następnego cyklu. Należy zawsze nawinąć tyle tasma, aby akurat tasma przechodziła przez..... Jeśli w mostku nawinie się więcej tasma to banderolowanie kosztuje więcej materiału niż potrzeba. Właściwa długość tasma reguluje się poprzez obniżenie lub zwiększenie ilości pulsów do nawijania.

Aby zmienić długość tasma należy użyć zestawu 8

Do tego celu należy użyć te oto przyciski:   

Wybierz zestaw 8.



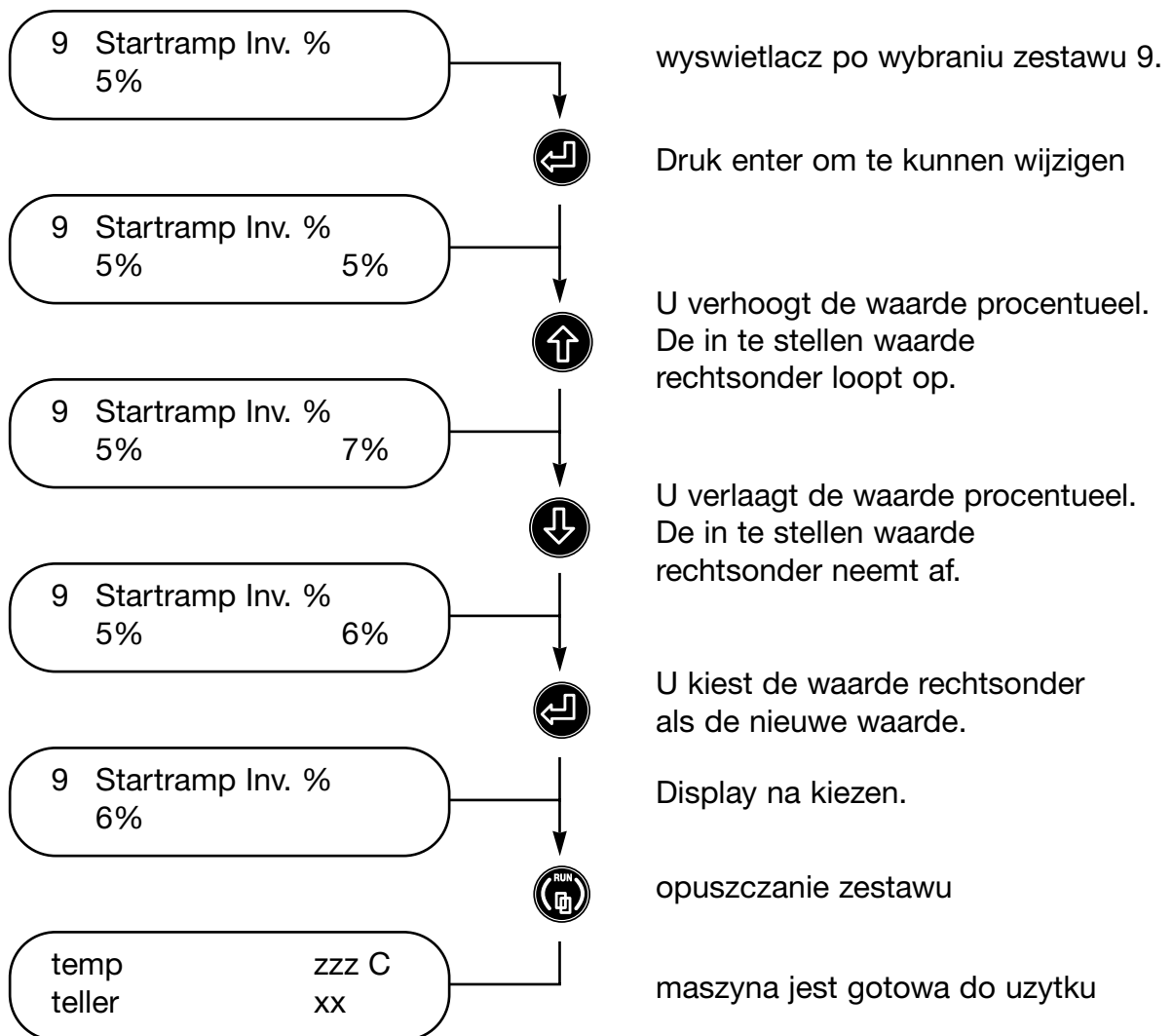
9 STARTRAMP INVOER VERANDEREN

Deze instelling dient om de acceleratietijd van de motor in te stellen bij het invoeren van de tape. De acceleratie wordt aangegeven in %.

Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 8 "invoerlengte". D.w.z. dat wanneer er in menu 8 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 9 "Startramp Inv." 5% ,dan worden in dit geval dus (5% van 600) 30 pulsen gebruikt om van 0 tot maximum snelheid te komen.

LET OP: Startramp Inv. **NIET** lager instellen dan 5%.

Gebruik daarvoor de knoppen:   




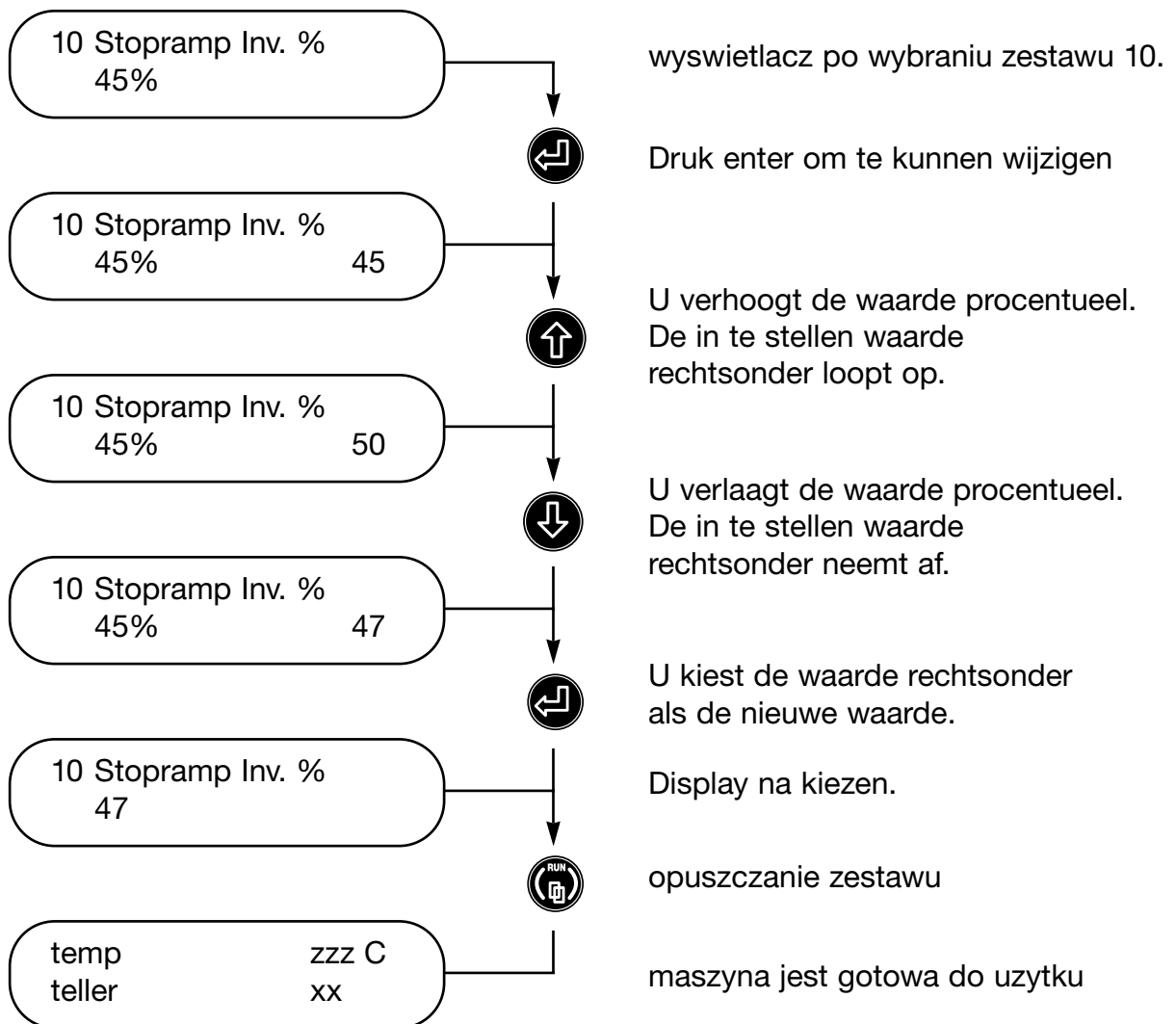
10 STOPRAMP INVOER WIJZIGEN

Deze instelling dient om de deceleratietijd van de motor in te stellen bij het invoeren van de tape. De deceleratie wordt aangegeven in %.

Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 8 "invoerlengte". D.w.z. dat wanneer er in menu 8 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 10 "Stopramp Inv." 40 %, dan worden in dit geval (40% van 600) 240 pulsen gebruikt om van maximum tot stilstand te komen.

Deze instelling is machine afhankelijk.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



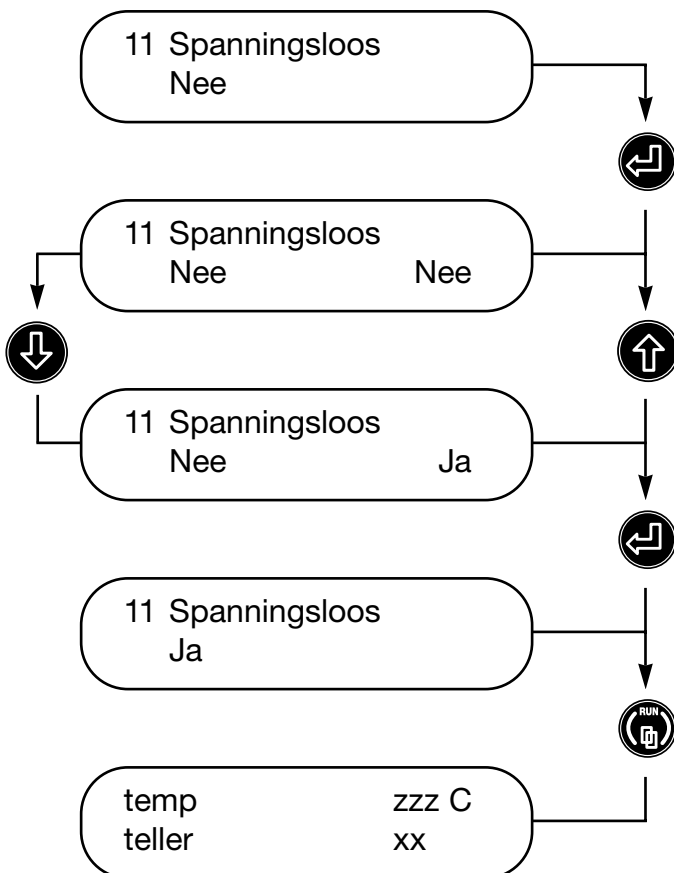
11 SPANNINGSLOOS (Optie)

Wanneer de machine is uitgerust met de optie "Spanningsloos" dan kan deze optie in menu 11 worden in en uitgeschakeld.

Deze optie dient om dunne producten te kunnen banderolleren zonder dat deze vervormen. Als deze optie is ingeschakeld zal de moter een bepaalde hoeveelheid tape terugvoeren. Deze hoeveelheid is instelbaar in menu 13 "Uitvoerlengte".

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 11.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 11.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van nee naar ja of van ja naar nee.

De in te stellen voorwaarde rechtsonder verandert.

U kiest de waarde rechtsonder als de nieuwe voorwaarde.

Display na kiezen.



opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

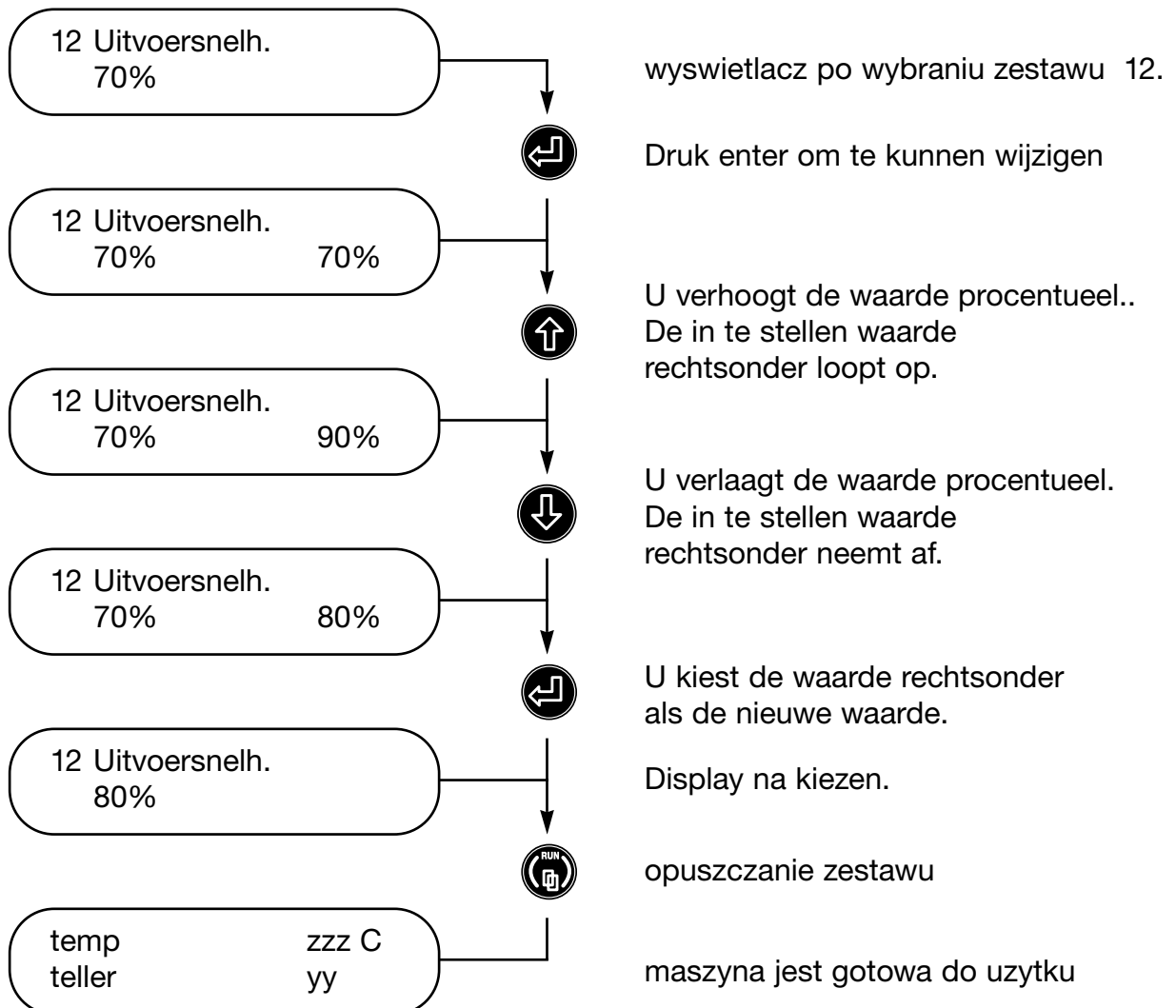
12 UITVOERSNELHEID VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Met dit menu is het mogelijk de snelheid waarmee de tape wordt uitgevoerd te regelen bij de optie "Spanningsloos".

Ga om de uitvoersnelheid van de motor te veranderen naar menu 12.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw12.



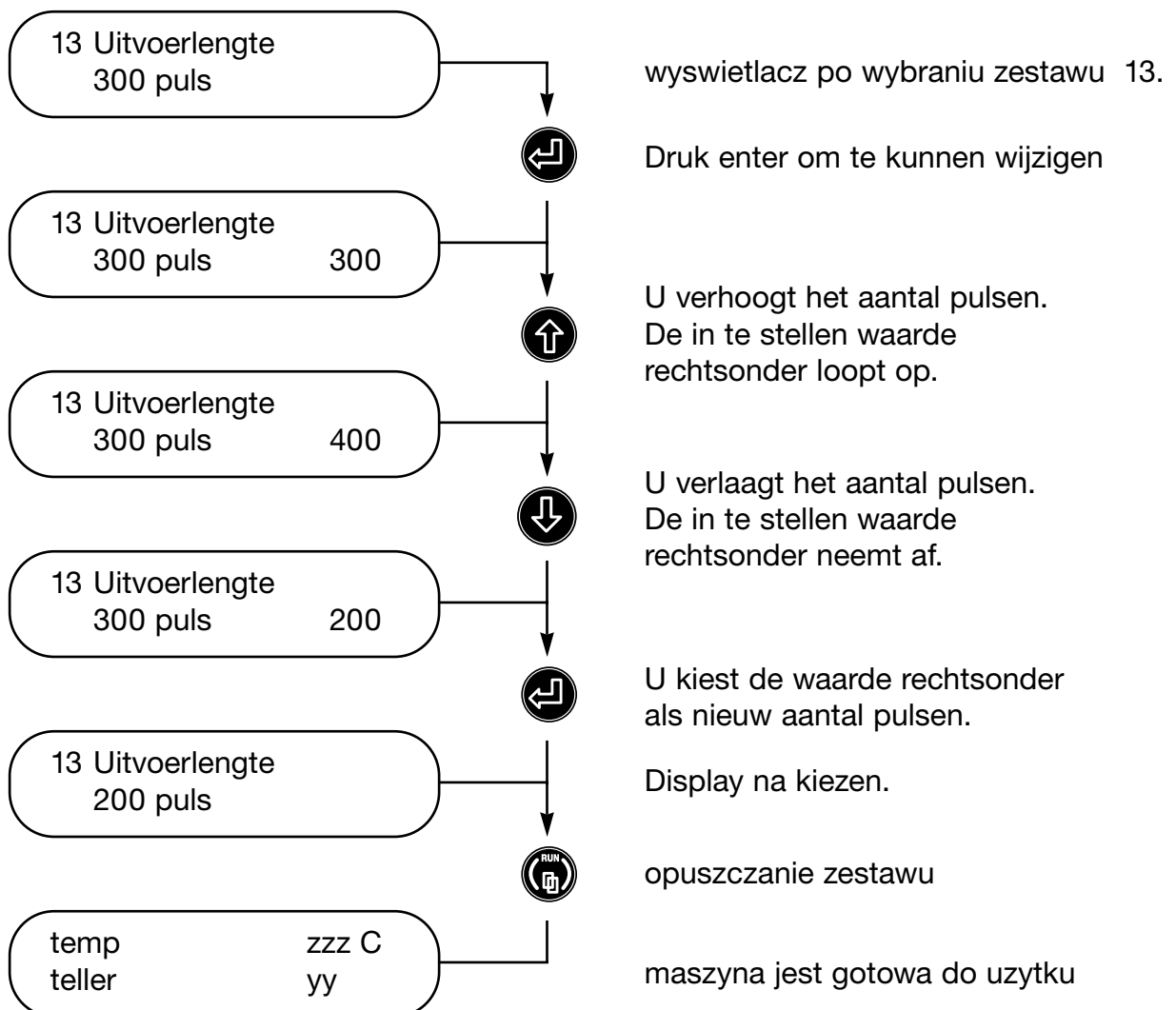
13 UITVOERLENGTE VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Met dit menu is het mogelijk de hoeveelheid terug te voeren tape in te stellen.
Deze waarde is afhankelijk van de omtrek van het product.
Hoe groter het product des te kleiner de waarde.

Ga om de uitvoerlengte van de tape te veranderen naar menu 13.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 13.



14 STARTRAMP UITVOER VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Deze instelling dient om de acceleratietijd van de motor in te stellen bij het uitvoeren van de tape. De acceleratie wordt aangegeven in %.

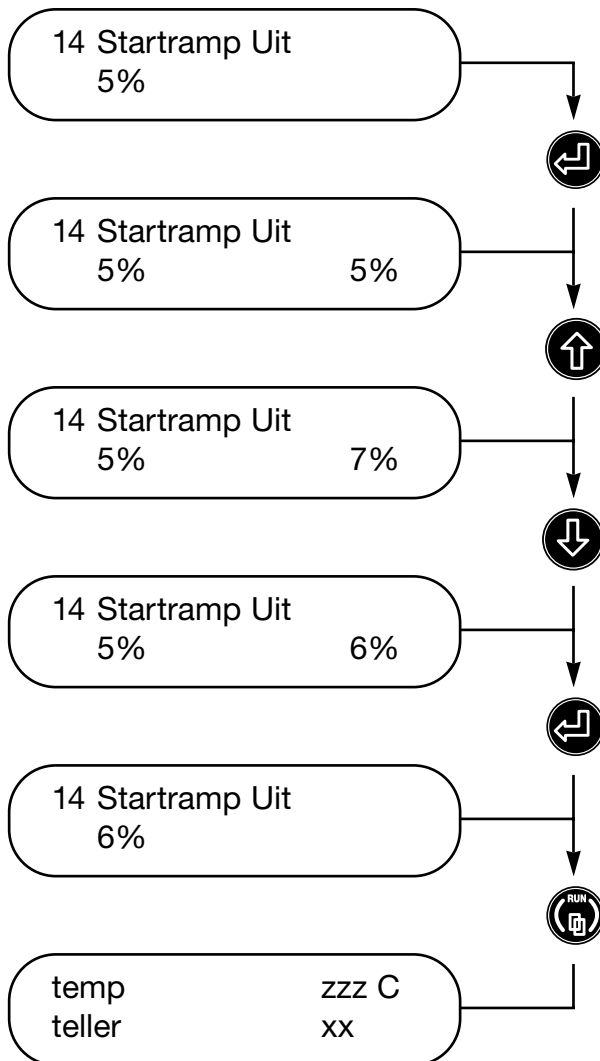
Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 13 "invoerlengte". D.w.z. dat wanneer er in menu 13 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 14 "Startramp Uit." 5%, dan worden in dit geval dus (5% van 600) 30 pulsen gebruikt om van 0 tot maximum snelheid te komen.

LET OP: Startramp Uit. **NIET** lager instellen dan 5%.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 14.

wyswietlacz po wybraniu zestawu 14.



Druk enter om te kunnen wijzigen

U verhoogt de waarde procentueel.
De in te stellen waarde
rechtsonder loopt op.

U verlaagt de waarde procentueel.
De in te stellen waarde
rechtsonder neemt af.

U kiest de waarde rechtsonder
als de nieuwe waarde.

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

15 STOPRAMP UITVOER VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Deze instelling dient om de deceleratietijd van de motor in te stellen bij het uitvoeren van de tape. De deceleratie wordt aangegeven in %.

Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 13 "uitvoerlengte". D.w.z. dat wanneer er in menu 13 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 15 "Stopramp Uit" 40 %, dan worden in dit geval (40% van 600) 240 pulsen gebruikt om van maximum tot stilstand te komen.

Deze instelling is machine afhankelijk.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 15.

wyswietlacz po wybraniu zestawu 15.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verhoogt de waarde procentueel.
De in te stellen waarde

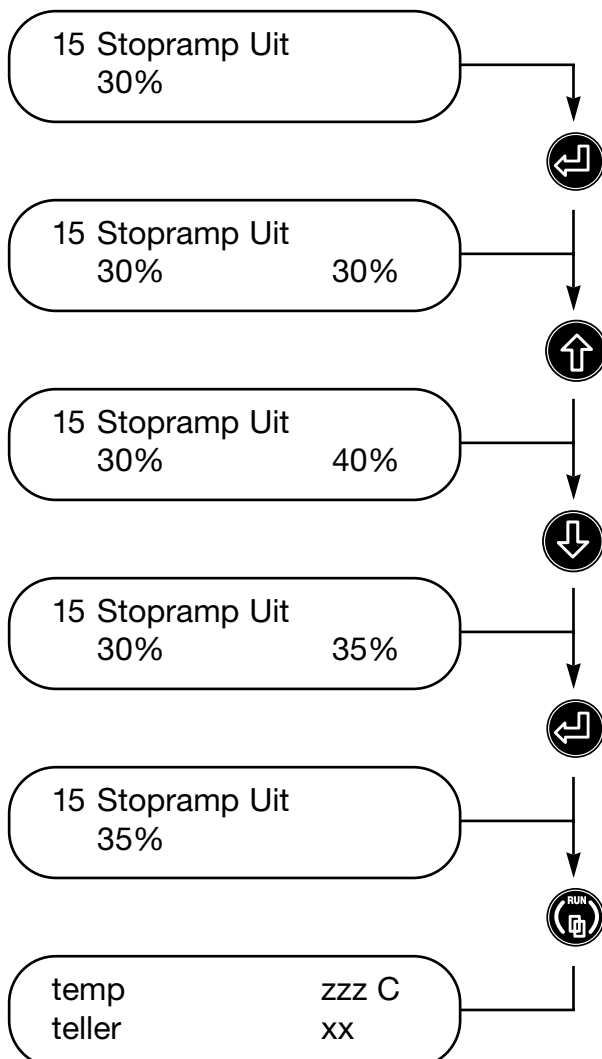
U verlaagt de waarde procentueel.
De in te stellen waarde
rechtsonder neemt af.

U kiest de waarde rechtsonder
als de nieuwe waarde.

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku



16 MERKLEZER AAN/UIT ZETTEN. (Optie)

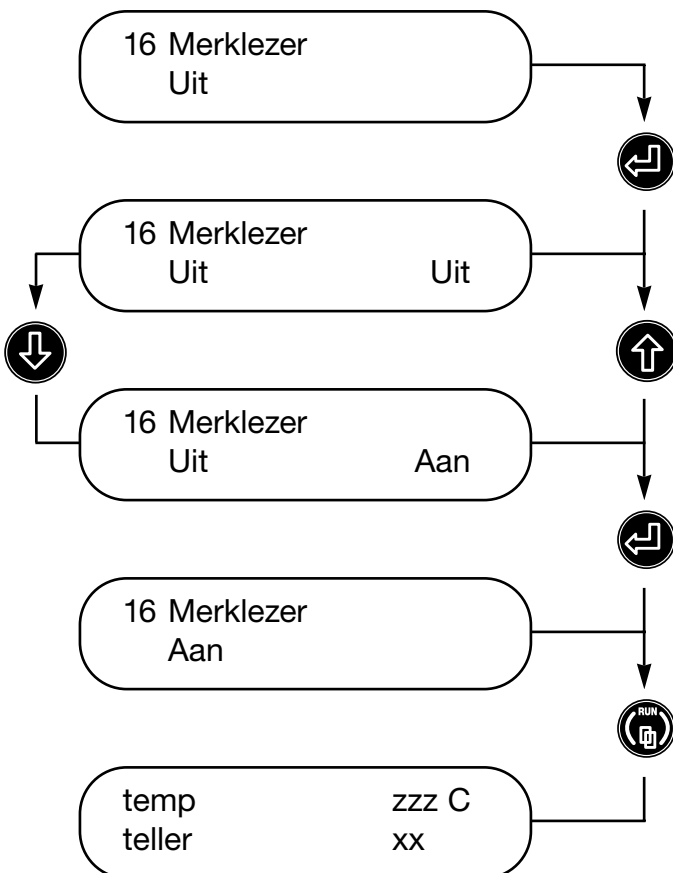
Met deze optie is het mogelijk een bepaalde tekst te positioneren ten opzichte van het product. Deze tekst is voor gedrukt en wordt gepositioneerd dmv merktekens en een fotocel.

LET OP: Wanneer de omtrek van een product verandert zal ook de positie van de tekst veranderen!.

Dus voor verschillende producten zijn ook verschillende bedrukkingen nodig.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 16.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 16.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van Uit naar Aan of van Aan naar Uit.

De in te stellen voorwaarde rechtsonder verandert.

U kiest de voorwaarde rechtsonder

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

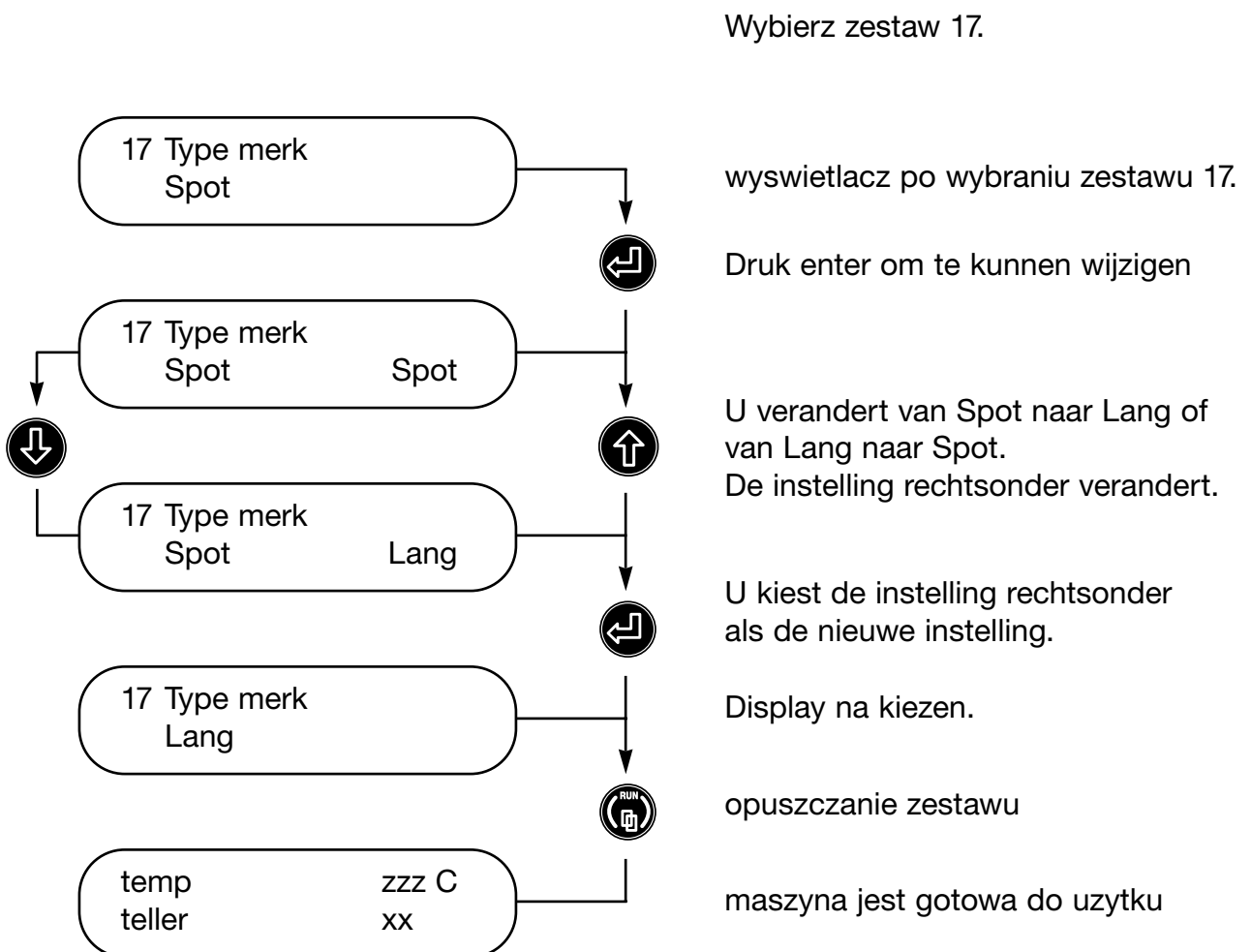
maszyna jest gotowa do uzytku

17 TYPE MERK (Alleen in combinatie met menu 16)

Hiermee is het mogelijk de fotocel in te stellen op een kort of lang merkteken.
Deze instelling is afhankelijk van het gedrukte merkteken.

Ga om de taal op het display te veranderen naar menu 17.

Gebruik daarvoor de knoppen:   






18 PERS AAN/UIT ZETTEN (Optie)

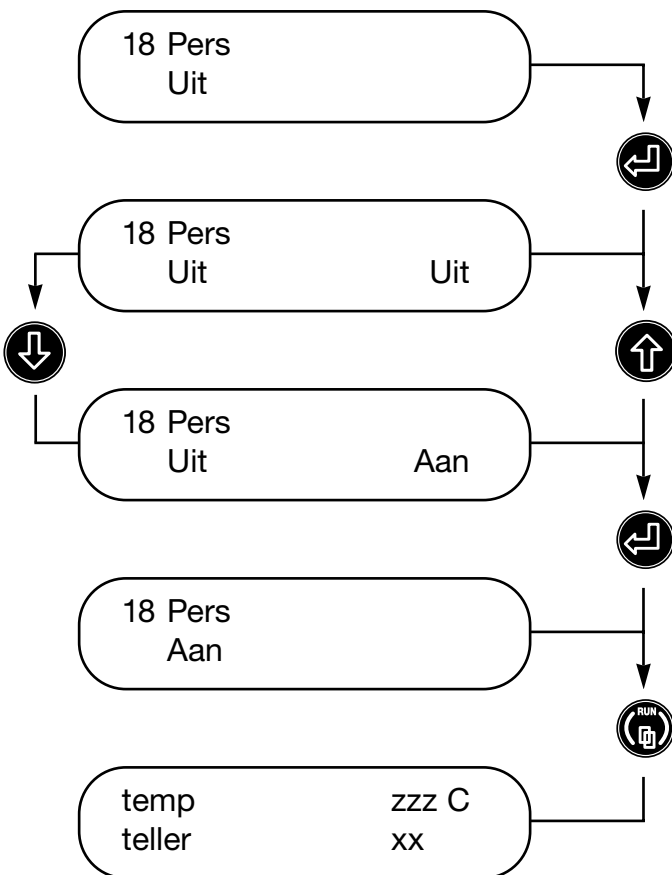
Hiermee is het mogelijk de pers, of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd, aan of uit te zetten.

Deze eventuele pers zou bv kunnen dienen om een product vlak voor het banderolleren te comprimeren om de aanwezige lucht eruit te persen.

Ga om de pers aan of uit te zetten naar menu 18.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 18.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 18.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van uit naar aan
of van aan naar uit.
De in te stellen voorwaarde
rechtsonder verandert.

U kiest de voorwaarde rechtsonder
als de nieuwe voorwaarde.

Display na kiezen.



opuszczanie zestawu

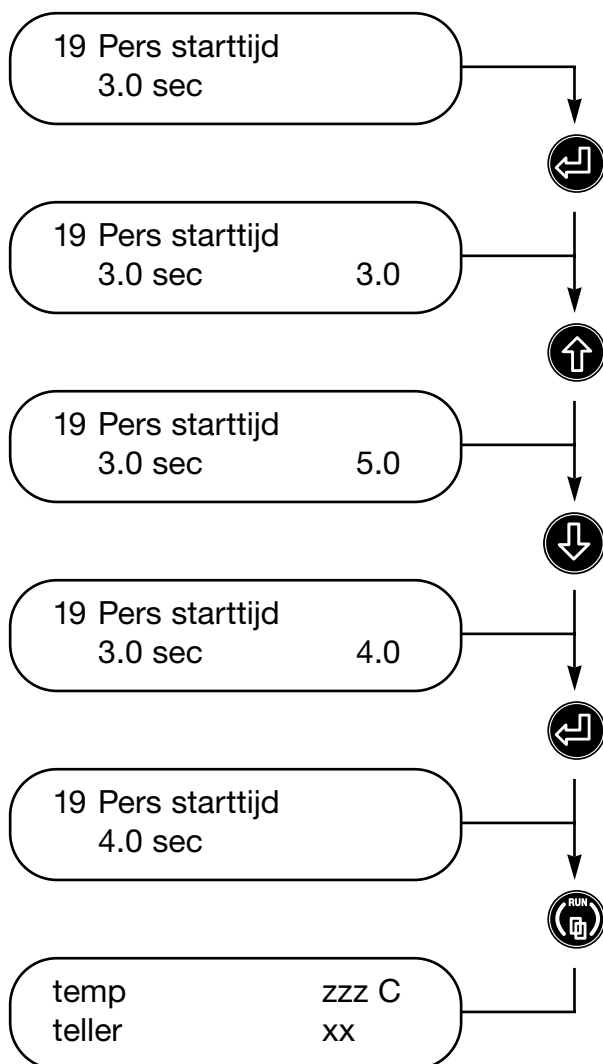
maszyna jest gotowa do uzytku

19 PERS STARTTIJD INSTELLEN (Alleen in combinatie met menu 18)

Hiermee word de tijd tussen het in werking treden van de pers (of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd) en het starten van de banderolleercyclus ingesteld.

Ga om de pers starttijd in te stellen naar menu 19.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



Wybierz zestaw 19.

wyswietlacz po wybraniu zestawu 19.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verhoogt de Pers starttijd.
De in te stellen Pers starttijd
rechtsonder loopt op.

U verlaagt de Pers starttijd.
De in te stellen Pers starttijd
rechtsonder neemt af.

U kiest de waarde rechtsonder
als de nieuwe Pers starttijd.

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

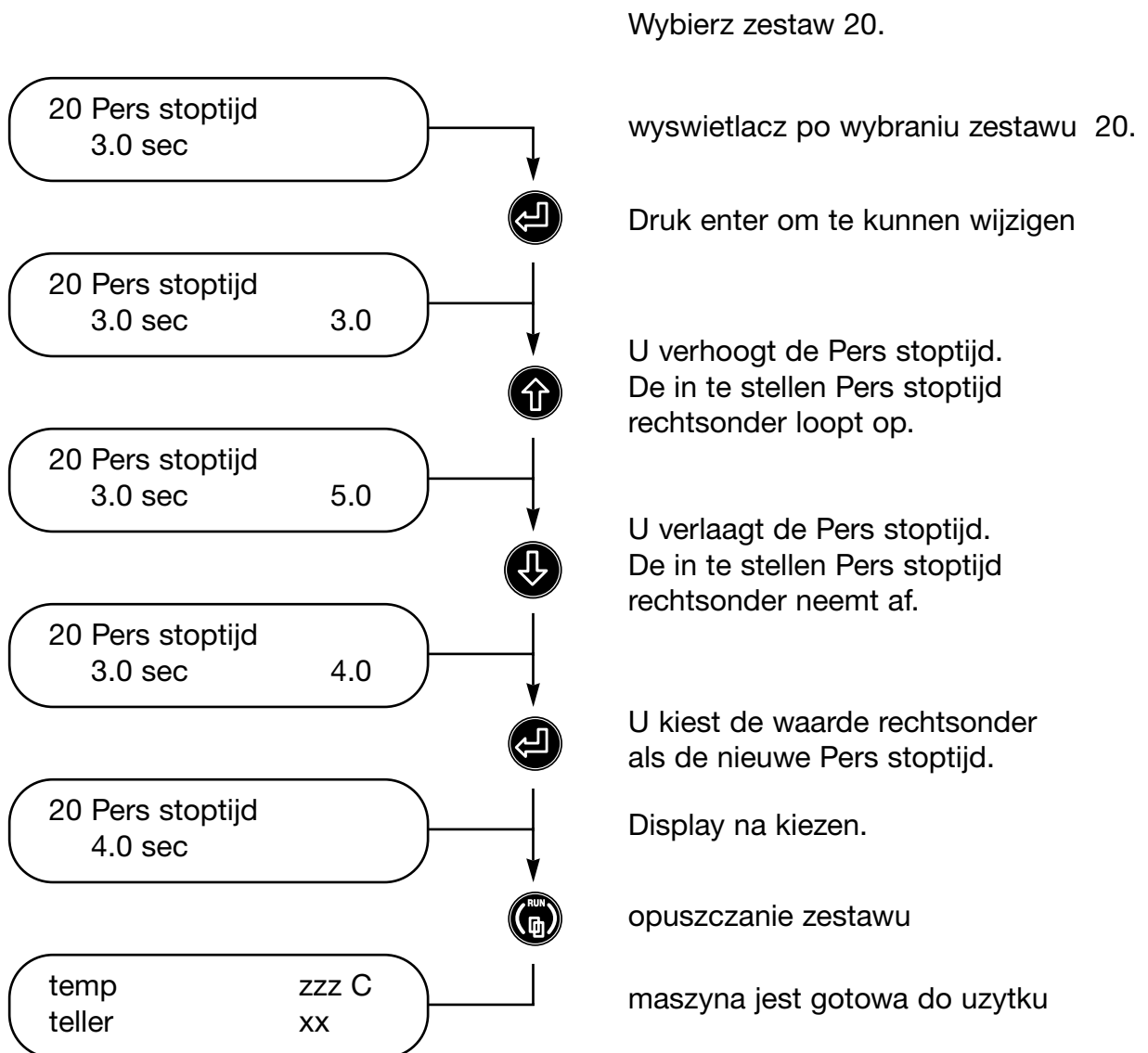
maszyna jest gotowa do uzytku

20 PERS STOPTIJD INSTELLEN (Alleen in combinatie met menu 18)

Hiermee word de tijd tussen het einde van de banderolleer cyclus en het deactiveren van de pers (of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd) ingesteld.
Deze instelling dient om de las de tijd te geven uit te harden zodat deze niet los springt als deze op de veerkracht van het pakket wordt belast.

Ga om de pers stoptijd in te stellen naar menu 20.


Gebruik daarvoor de knoppen:   



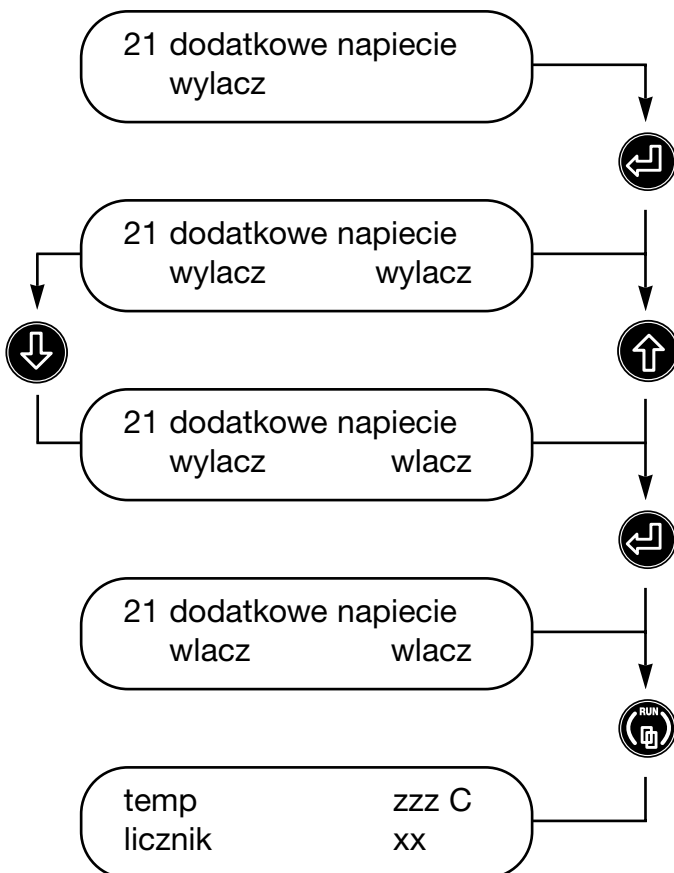
21. DODATKOWE NAPIECIE TASMY

Napiecie tasmu mozna bardziej zwielszyc niz jak to ustawiono za pomaca zestawu. Silnik w czasie odwijania tasmu bedzie sie powoli krecil.

Aby wlaczyc lub wylaczyc dodatkowe napiecie tasmu na wyswietlaczu nalezy uzyc zestawu 10

Do tego celu nalezy uzyc te oto przyciski:   

Wybierz zestaw 21.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 21.

Druk enter om te kunnen wijzigen

zmiana z wlacz na wylacz lub z wylacz na wlacz do nastawienia zmiana zmienia sie wylacz wlacz w dolnym rogu prawej stronie

wybrana przez nas nowa wartosc ukazuje sie w dolnym rogu po prawej stronie

wyswietlacz po dokonaniu wyboru


opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

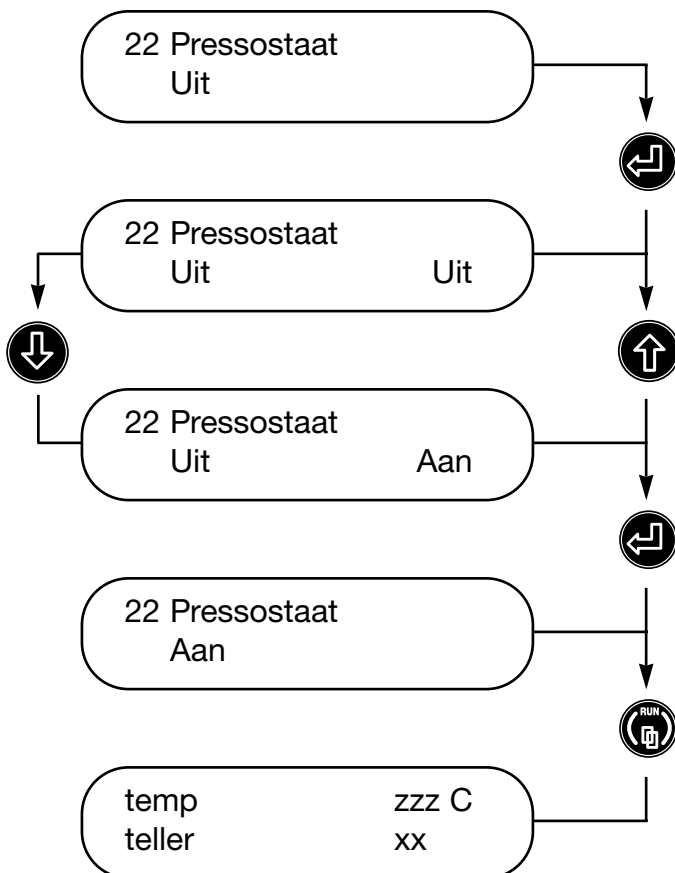
22 PRESSOSTAAT AAN/UIT ZETTEN (Optie)

Met deze optie is het mogelijk om de druk van de inkomende perslucht te controleren. Het is eventueel mogelijk om een extern waarschuwingssysteem aan te sluiten dat in werking treedt als de druk van de inkomende perslucht onder of boven een bepaalde waarde komt.

Ga om Pressostaat aan of uit te zetten naar menu 22.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

Wybierz zestaw 22.



wyswietlacz po wybraniu zestawu 22.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van Uit naar Aan of van Aan naar Uit.

De in te stellen voorwaarde rechtsonder verandert.

U kiest de voorwaarde rechtsonder als de nieuwe voorwaarde.

Display na kiezen.

opuszczanie zestawu

maszyna jest gotowa do uzytku

23. WYBOR JEZYKA NA WYSWIETLACZU

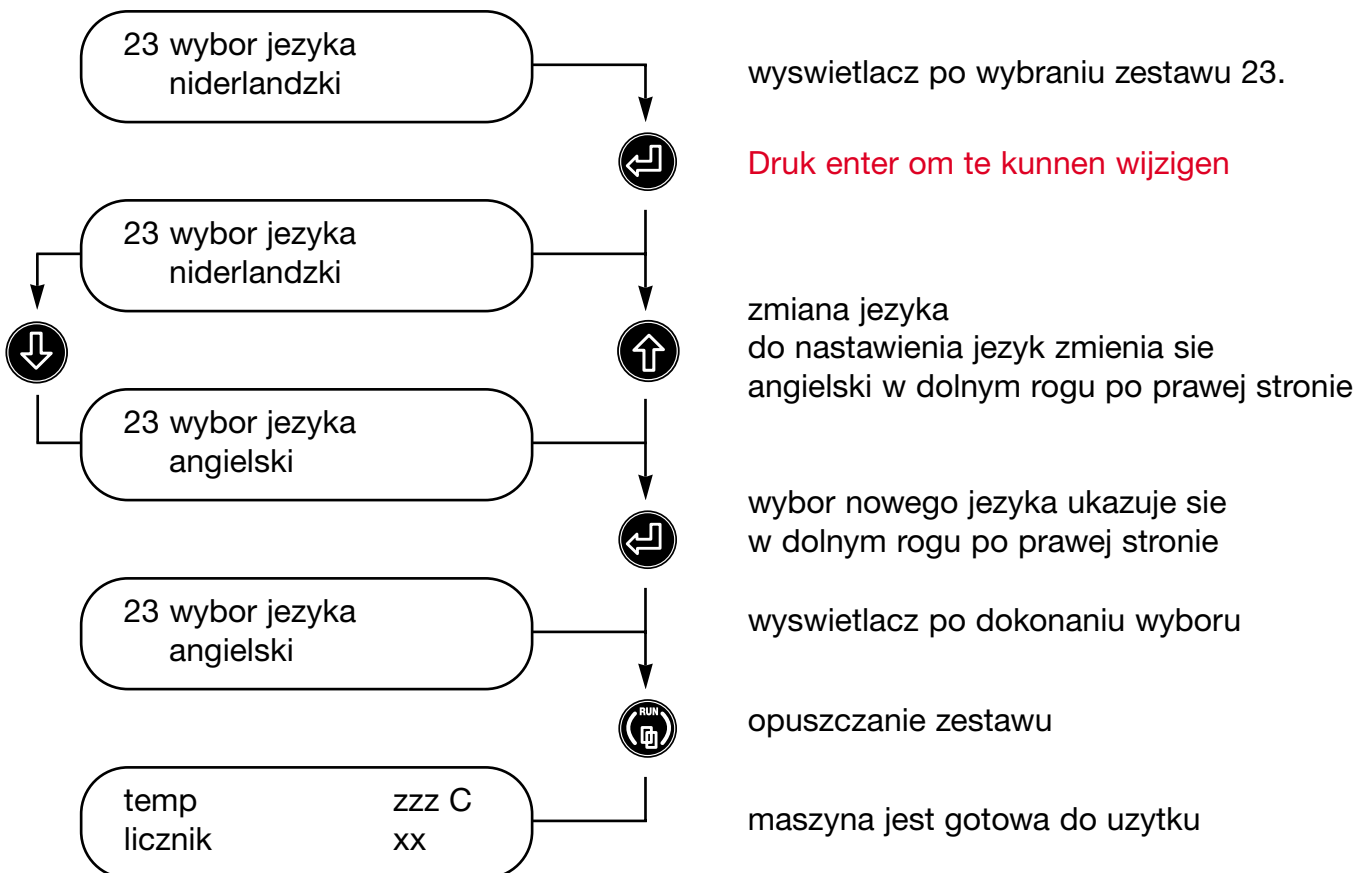
Maszynę można nastawić na przez siebie wybrany język. Tekst na wyświetlaczu pojawi się wówczas w wybranym języku niderlandzkim, angielskim, niemieckim lub francuskim.

Aby wybrać język na wyświetlaczu należy użyć zestawu 9

Do tego celu należy użyć te oto przyciski:






Wybierz zestaw 23.



24 ZACHOWANIE ZAPROGRAMOWANIA MASZyny

Zaprogramowanie maszyny jeśli chodzi o jakiś produkt czy rodzaj tasma można zachować przez nadanie numeru zaprogramowaniu. W ten sposób z łatwością będzie można ten program na nowo wywołać w zależności od tego jaki produkt, czy też jaką tasmę chcemy używać. Do dyspozycji są numery zaprogramowań od 1 do 10.

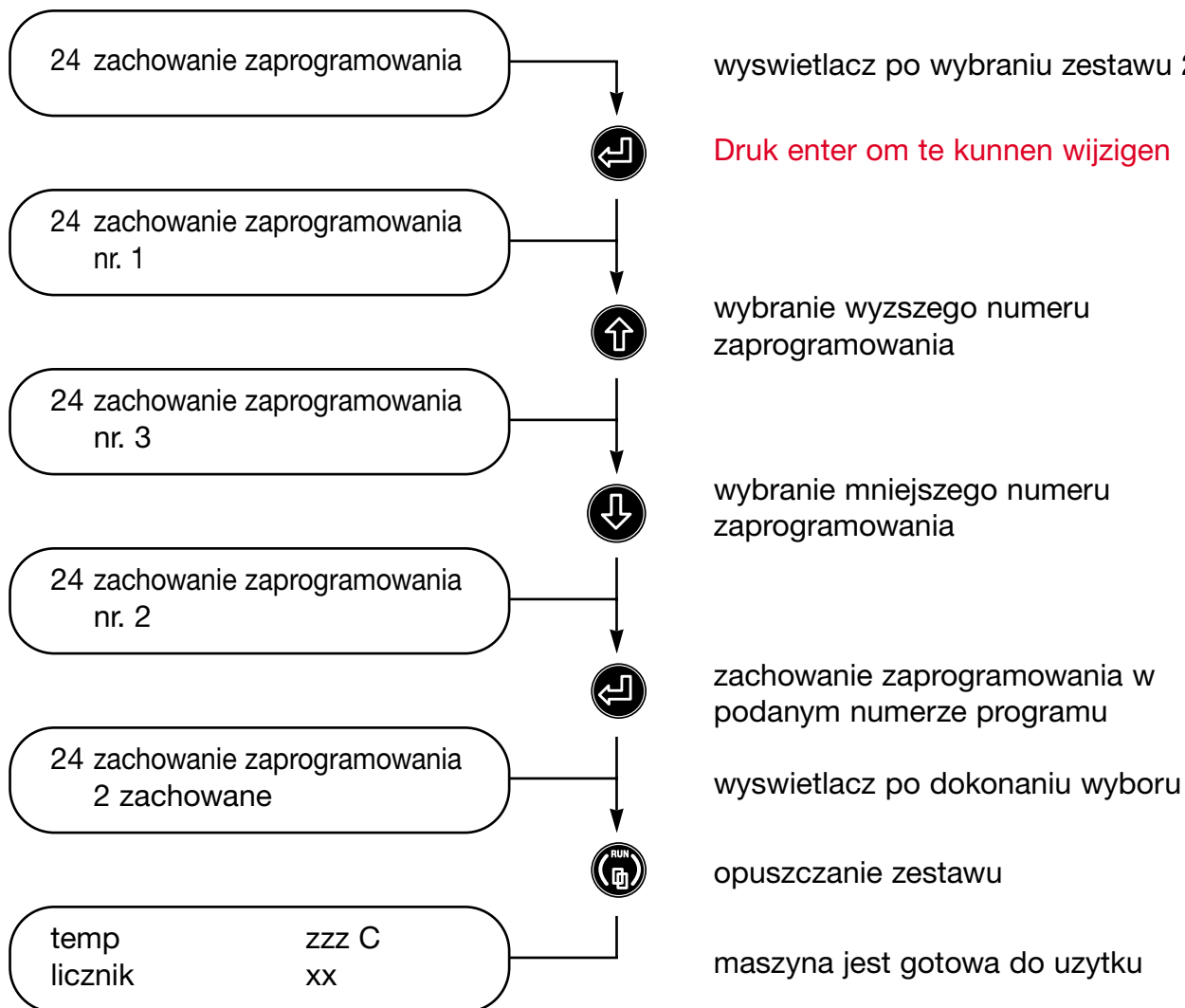
Aby zachować zaprogramowanie maszyny na wyświetlaczu należy użyć zestawu 11.

Do tego celu należy użyć te oto przyciski:   

Wybierz zestaw 24.

wyświetlacz po wybraniu zestawu 24.




Druk enter om te kunnen wijzigen



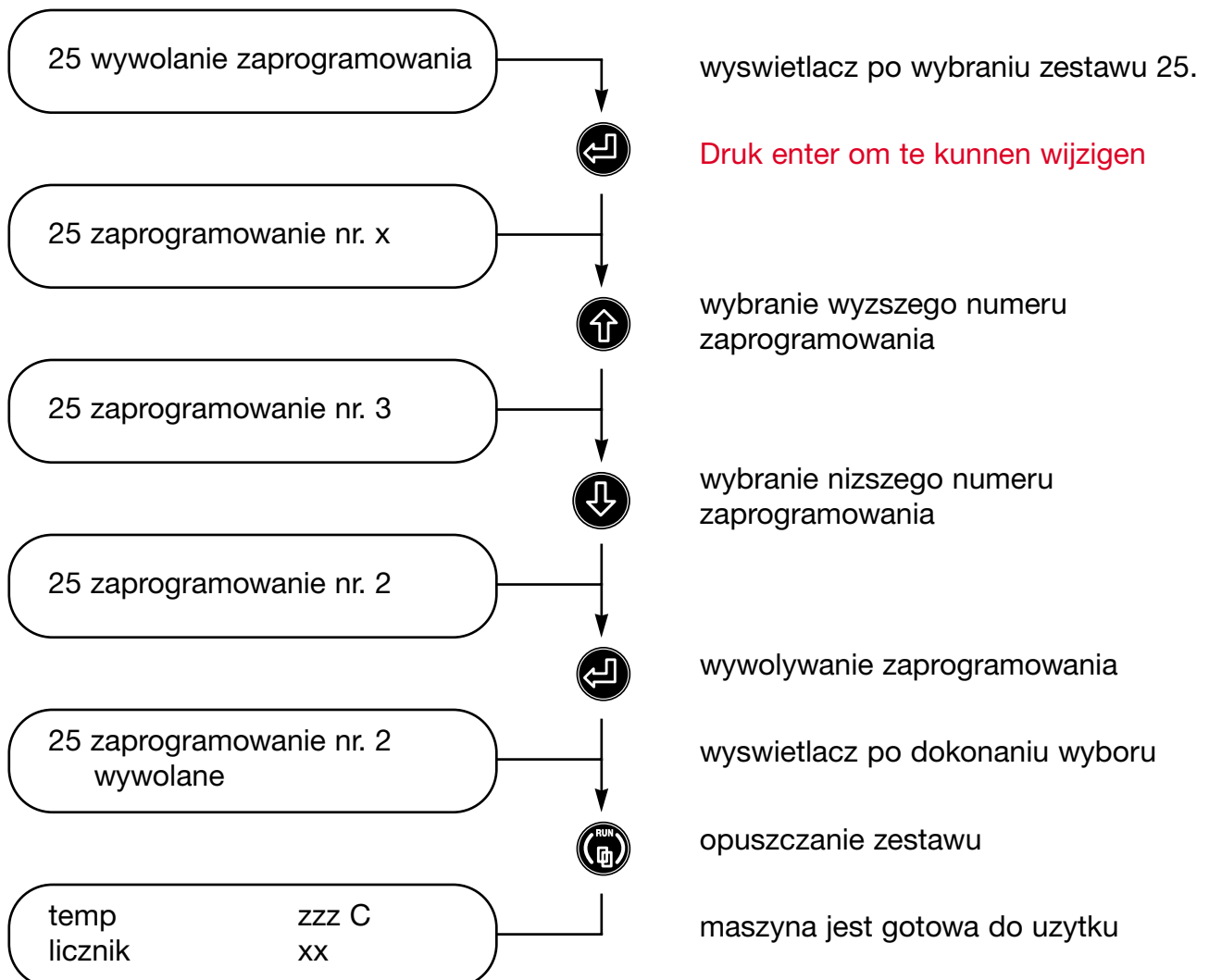
25. WYWOLANIE ZAPROGRAMOWANIA MASZyny

Zaprogramowanie maszyny, które wcześniej zostało zachowane w zależności od tego jaki produkt, czy też jaka tasma chcemy używać można z łatwością wywołać. Całe zaprogramowanie staje się dostępne tak że szybko można zmienić produkt czy też tasmę. Do dyspozycji są numery zaprogramowań od 1 do 10.

Aby wybrać zaprogramowanie należy użyć zestawu 12

Do tego celu należy użyć te oto przyciski:   

Wybierz zestaw 25.



TROUBLE SHOOTING BAND-ALL

Machine heeft geen voedingsspanning.

- Stekker zit niet in stopcontact → Stop stekker in stopcontact.
- Zekering in netentree aan zijkant machine is defekt → Vervang zekering.
- Mechanisch of elektrisch probleem → neem contact op met uw dealer.

Tape wordt niet of slecht aan elkaar gelast.

- Temperatuur is te laag/te hoog ingesteld in menu 2 → Wijzig instelling.
- Las tijd is te kort/te lang ingesteld in menu 3 → Wijzig instelling.
- Overlapping van tape uiteinden is te kort ingesteld in menu 8 → Wijzig instelling.
- Onder lasplaat of op laskop zit vuil.(LET OP:Op de laskop zit teflon coating,beschadiging hiervan moet zoveel mogelijk voorkomen worden).
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

Temperatuur loopt niet op.

- Controleer temperatuur instelling in menu 2 → Wijzig instelling.
- Verwarmingspatroon of thermokoppel is defekt → Neem contact op met uw dealer.
- Voeding verwarmingselement is defekt → Neem contact op met uw dealer.

Temperatuur op display geeft "999" aan

- Thermokoppel is defekt → Neem contact op met uw dealer

Tape voert onregelmatig in,er ontstaat een "hobbel" op de tape.

- Controleer of alle groene transport snaren goed in hun groef liggen → Leg snaren in juiste groef.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

Tape voert maar tot halverwege de boog in.

- Tape rol is leeg → Vervang tape rol.
- Controleer of de tape over alle witte geleide rollen van het onderstel loopt → Leg tape over rollen zoals diagram aangeeft.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.



Tape komt niet onder lasplaat vandaan bij invoeren.

- Controleer luchtdruk aan zijkant van machine, deze moet liggen tussen de aangegeven waardes op de sticker.
- Controleer of compressor aanstaat.
- Controleer druk van compressor (Mag niet lager zijn dan 6Bar/600Kpa!)
- Controleer instelling reduceerventiel.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

Display blijft donker.

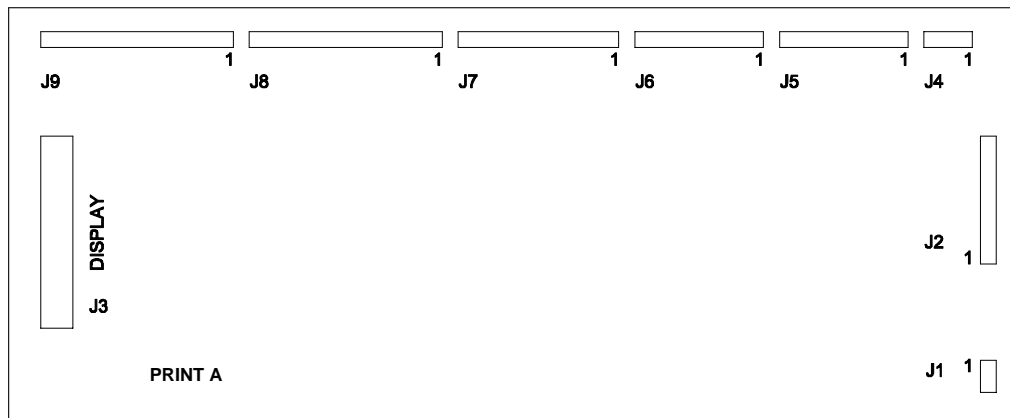
- Controleer of stekker in stopcontact zit → Steek stekker in stopcontact.
- Zekering defekt → Vervang zekering.
- Controleer stekkers van display → Druk stekker aan.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

Rem tape rol blijft vast staan.

- Machine staat in "RUN" mode → Zet display op menu 1 en "PULSEN" druk  of  Machine staat nu weer in invoer mode.
- Zekering defekt → Vervang zekering.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

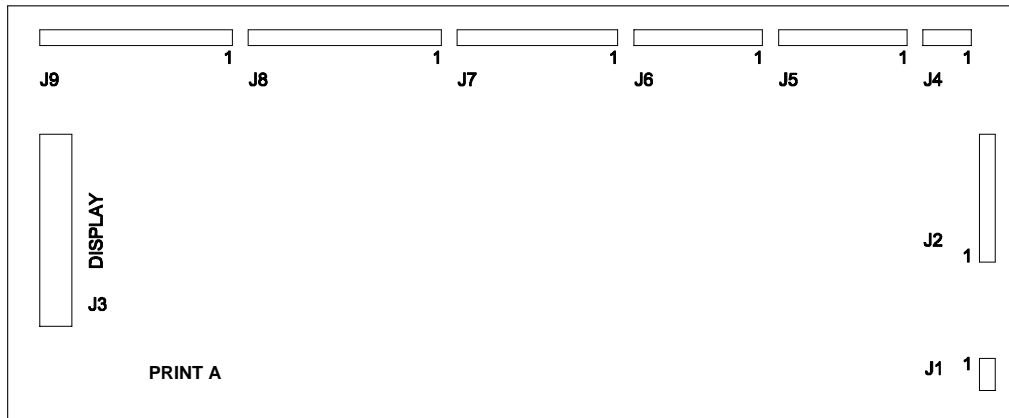
Tape valt uit machine.

- Overlap te kort → Wijzig overlap in menu.
- Overlap te lang → Wijzig overlap in menu
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.



AANSLUITINGEN OP HOOFDPRINT A BAND-ALL

J1 =	pen 1 pen 2	Voeding 24 Vac Voeding 24 Vac	220V print / J6-1 220V print / J6-2	
J2 =	pen 1 pen 2 pen 3 pen 4 pen 5 pen 6 pen 7 pen 8	Band-All buzy signaal common Band-All exit run met fout common Band-All lipsignaal common Band-All ready common	K1 K2 K3 K4	
J4 =	pen 1 pen 2 pen 3	temp. regeling heater > 220-print	220V print / J5-1 220V print / J5-2 220V print / J5-3	
J5 =	pen 1 pen 2 pen 3 pen 4 pen 5 pen 6 pen 7 pen 8	ventiel Seallip 24Vdc sign. 24Vdc sign. 24Vdc sign. 24Vdc	blauw bruin	Nr. 2
J6 =	pen 1 pen 2 pen 3 pen 4 pen 5 pen 6 pen 7 pen 8	ventiel Lintra 24Vdc ventiel papierrem 24Vdc ventiel Sealkop 24Vdc ventiel klemrol 24Vdc	blauw bruin blauw bruin blauw bruin blauw bruin	Nr. 4 Nr. 5 Nr. 1 Nr. 3
J7 =	pen 1 pen 2 pen 3 pen 4 pen 5 pen 6 pen 7 pen 8 pen 9 pen 10	signaal min. Forw. comm. Rev. min. sign. 5Vdc Pt 100 Pt 100	analoog naar Freq. regelaar analoog naar Freq. regelaar signaal Freq. regelaar signaal Freq. regelaar signaal Freq. regelaar encoder signaal encoder signaal encoder signaal	Freq. regelaar Fr Freq. regelaar FC Freq. regelaar SF Freq. regelaar SC Freq. regelaar SR bruin wit geel groen grijs wit groen bruin bruin wit



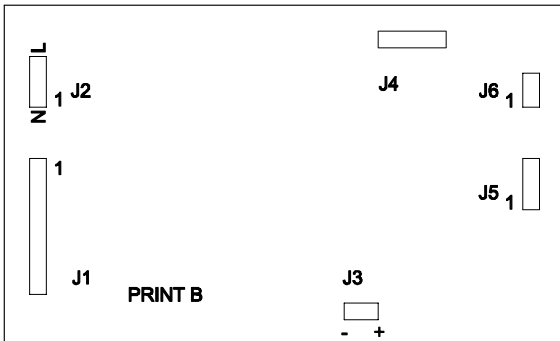
AANSLUITINGEN OP HOOFDPRINT A BAND-ALL (VERVOLG)

J8 =	pen 1	sign.	merkenlezer*	
	pen 2	min.	merkenlezer*	
	pen 3	24Vdc	merkenlezer*	
	pen 4	sign.	bandspannings-schakelaar	zwart
	pen 5	min.	bandspannings-schakelaar	blauw
	pen 6	24Vdc	bandspannings-schakelaar	bruin
	pen 7	sign.	externe start (voetpedaal)	wit
	pen 8	min.		
	pen 9	24Vdc	externe start	bruin
	pen 10	sign.	reserve*	
	pen 11	min.	reserve*	
	pen 12	24Vdc	reserve*	
J9 =	pen 1	sign.	fotocel doos aanwezig	wit
	pen 2	min.		groen
	pen 3	24Vdc		bruin
	pen 4	sign.	wagen Lintra onder	zwart
	pen 5	min.		blauw
	pen 6	24Vdc		bruin
	pen 7	sign.	fotocel papier uit loop	zwart*
	pen 8	min.		blauw*
	pen 9	24Vdc		bruin*
	pen 10	sign.	papier bijna op	zwart*
	pen 11	min.		blauw*
	pen 12	24Vdc		bruin*

Ventielen:

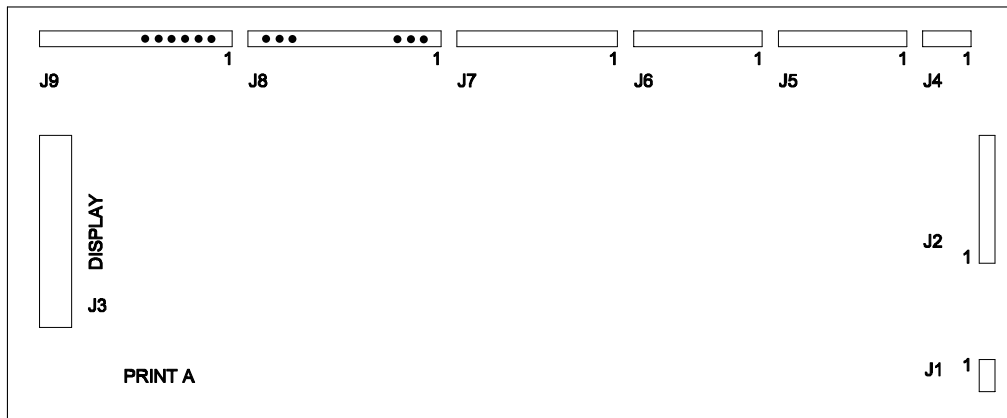
Sealkop	= 1
Seallip/tong	= 2
Aandrukrol/klem	= 3
Lintra	= 4
Papierklem	= 5

* optioneel, zie pag. 40.



AANSLUITINGEN OP 220V PRINT B

J1 =	pen 1	frequentieregelaar 220V voeding		
	pen 2	frequentieregelaar 220V voeding		
	pen 3	ventilatoren 220V		
	pen 4	ventilatoren 220V		
	pen 5	Trafo 220V		
	pen 6	Trafo 220V		
	pen 7	verwarmings-element 220V		
	pen 8	verwarmings-element 220V		
J2 =	pen 1	220V	N	
	pen 2			
	pen 3	220V	L	
J3 =	pen 1	min.	rem	blauw
	pen 2	24Vdc	rem	bruin
J4 =	pen 1	Trafo	rood	
	pen 2	Trafo	geel	
	pen 3	Trafo	blauw	
	pen 4	Trafo	grijs	
J5 =	pen 1	temp.regeling heater		hoofdprint / J4-1
	pen 2	temp.regeling heater		hoofdprint / J4-2
	pen 3	temp.regeling heater		hoofdprint / J4-3
J6 =	pen 1	voeding hoofdprint 24Vac		hoofdprint / J1-1
	pen 2	voeding hoofdprint 24Vac		hoofdprint / J1-2



OPTIES:

J8 =	pen 1	sign.	merkenlezer	
	pen 2	min.	merkenlezer	
	pen 3	24Vdc	merkenlezer	
	pen 10	sign.	reserve	
	pen 11	min.	reserve	
	pen 12	24Vdc	reserve	
J9 =	pen 7	sign.	fotocel papier uit loop	zwart
	pen 8	min.		blauw
	pen 9	24Vdc		bruin
	pen 10	sign.	papier bijna op	zwart
	pen 11	min.		blauw
	pen 12	24Vdc		bruin

AARDPUNTEN:

Net entree	→	centraal aardpunt
Voorkap	→	centraal aardpunt
Ventilator houder	→	centraal aardpunt
Aardstriplaskop	→	aansluitblok
Aansluitblok	→	centraal aardpunt
Frequentieregelaar	→	centraal aardpunt

AANSLUITSCHEMA

